

株式会社 大林組

事務用品及び建設資機材等 グリーン調達ガイドライン

2017年 4月 1日

環 境 部

# 株式会社 大林組

## 事務用品及び建設資機材等 グリーン調達ガイドライン

### 1. 目的

大林組は、「大林組環境方針」に基づき、全ての事業活動を通じて、環境への影響に配慮し、環境負荷のより少ない事務用品及び建設資機材等の優先的な調達に努めることにより、持続的な発展が可能な循環型社会づくりに貢献する。

### 2. 適用範囲

本ガイドラインは、当社が調達する事務用品及び建設資機材等（事務機器、建設機械、設備、技術、構法、工法、システムなどを含む）に対して適用する。

なお、総務担当部門の委託を受けた業者が調達する場合も本ガイドラインを適用する。

### 3. 調達方針

1) 調達に際しては、下記の環境保全活動への寄与に配慮する。

- 1) 省エネルギー・省資源の推進
- 2) 二酸化炭素排出量の削減
- 3) 廃棄物の発生抑制
- 4) リサイクルの推進
- 5) 有害化学物質の使用抑制
- 6) 周辺環境・生態系の保全

2) 調達対象品について、機能、価格、納期が同等である場合には、環境負荷低減の程度を「環境配慮評価項目・評価基準」（別表1）に基づいて評価するか、調達先企業の環境への取組み姿勢を「調達先企業の体質基準」（別表2）に基づいて評価して、同等以上の比較優位にあるものを優先的に調達する。

### 4. 「指定品目」の選定

1) 事務用品及び建設資機材等の品目より、積極的な調達の対象となる「指定品目」を選定する。

2) 「指定品目」は、総務担当部門における調達実績、設計部門における環境配慮設計実績、購買・施工部門における調達実績、グリーン購入法による「特定調達品目」<sup>(注1)</sup>、「エコマーク商品」<sup>(注2)</sup>を基に、下記の事項を考慮して選定する。

- ・環境負荷の低減に寄与するもの
- ・調達量が多いもの
- ・当社の技術開発によるもので、調達量は少なくとも環境負荷低減効果が大きいもの

なお、グリーン購入法による「特定調達品目」<sup>(注1)</sup>の内、建設資機材・製品等に該当する品目は、全て指定品目とする。

3) 「指定品目」の内、「グリーン調達率」の算定対象品目を「重点グリーン調達品目」とする。

「グリーン調達率」：対象品目に係わる材料の全調達額に占めるグリーン調達額の割合(%)

### 5. 「指定品目」及び「調達基準」

1) 事務用品等については、「事務用品等の指定品目及び調達基準」（別表3）に示す通りである。

2) 建設資機材等については、「建設資機材等の指定品目及び調達基準」（別表4）に示す通りである。

3) 「調達基準」は、「社内各種ガイドライン等」、「グリーン購入法による特定調達品目の判断の基準等」<sup>(注1)</sup>、「エコマーク商品類型の認定基準」<sup>(注2)</sup>、「製造企業・業界団体の規格」などを基にして設定する。

## 6. 調達実績の把握

- 1) 事務用品等について、「調達基準」(別表3)に適合する製品の調達実績を把握する。
- 2) 建設資機材等について、「調達基準」(別表4)に適合する8品目について調達実績(調達金額又は調達数量)を把握する。

## 7. 推進体制

- 1) 「環境専門委員会」直轄のテーマ別部会の一つである「グリーン調達基準専門部会」において、「本ガイドライン」、「指定品目」、「調達基準」、「調達実績把握対象の指定品目及び集計方法」などについての見直し検討を行う。
- 2) 全店的な運用展開に際しては、「環境ナビシリーズ」に基づき、各店事務局との連携・調整を行う。

## 8. 運用方針

- 1) 年度の変わり目に調達実績のデータ集計を行い、「グリーン調達率」を算定して、全店、または、各店別の環境目標値設定の根拠とする。  
「グリーン調達率算定対象品目」： 事務用品等6品目、 建設資機材等8品目
- 2) 「指定品目」、「調達基準」などの見直し検討に際しては、「グリーン購入法による特定調達品目及び判断の基準等」の改訂・追加、今後の技術開発、新製品の開発・販売状況、顧客よりの要求事項などを考慮して決定する。
- 3) 顧客、協力会社、供給業者等に対して、本ガイドラインに基づく当社の「グリーン調達」の取り組みを紹介することにより、グリーン調達推進への理解を求める。

### 注記：

注1) グリーン購入法による「特定調達品目」、「判断の基準等」：

「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」(2000年5月24日成立、「グリーン購入法」と称される)の第6条第1項の規定に基づく「環境物品等の調達の推進に関する基本方針の一部変更」(2017年2月閣議決定)で定められた「特定調達品目」、「判断の基準」及び「配慮事項」をいう。(21分野274品目)

関連資料入手先：「環境省・グリーン購入法ホームページ」

(<http://www.env.go.jp/policy/hozen/green/g-law/index.html>)

注2) 「エコマーク商品」、「エコマーク商品類型の認定基準」：

(財)日本環境協会が定めた「エコマーク商品」、「認定基準」をいう。

(2017年3月末の時点で67商品類型、5757認定商品、使用契約者数1549)

関連資料入手先：「エコマーク商品情報ページ」

(<http://www.ecomark.jp/ruikei.html>)

別表1 「環境配慮評価項目及び評価基準」

環境配慮評価項目	評価基準
1 順法・自主規制	1) 環境に関する法規制・基準に適合している 「グリーン購入法」、「リサイクル法」、「省エネルギー法」、 「国際エネルギー効率適合基準」等
2 省エネルギー	1) 使用時消費電力が同等機能品に比べて少ない 2) 待機時消費電力が同等機能品に比べて少ない
3 省スペース	1) 使用材料を少なくするために、同等機能品に比べて小型化・軽量化している
4 使用材料	1) 再生資源・部品をより多く使用している 2) 他の機種と共用できる部材を多く使用している 3) 有害化学物質を含有せず溶出しない 「特定第一種指定化学物質」12物質 4) 同等機能品に比べて有害化学物質の含有量がより少ない 5) 持続可能な資源の選択・採取方法・対策が実施されている 木材・木材製品の合法性・森林認証、生態系保全、雨水利用など 6) 長寿命を可能とする材料／部品選択・設計・製造が成されている
5 分別・解体の容易性	1) 分別・解体が容易となる設計・組立・製造が成されている
6 廃棄物	1) メーカーまたは業界団体において、製品の回収・リサイクルシステムが 確立している 2) 使用済み製品の有害物質を適正処理・管理している 3) 最終廃棄物排出量が少ない
7 周辺環境影響	1) 使用時、解体時、焼却時の大気汚染（排ガス・粉塵）の発生が比較的少ない 2) 使用時の騒音・振動の発生が比較的少ない 3) 使用時、廃棄時、焼却時の悪臭やVOCの発生がない、または比較的少ない 4) 使用時、廃棄時の水質汚濁の発生がない、または比較的少ない 5) 使用時、廃棄時の土壌汚染の発生がない、または比較的少ない 6) 使用時の電磁波障害、TV電波障害等の発生が比較的少ない
8 梱包	1) 従来に比べて梱包材の使用を削減している 2) 梱包材がリサイクル可能である 3) 梱包材に有害物質を含まない
9 環境ラベル	1) エコマーク、グリーンマーク、エコリーフ環境ラベル、SV規格等の 環境ラベルを貼ることが認められている
10 情報公開	1) 製品等の環境関連情報及び環境負荷低減を図るための利用方法を公開している
11 製造工場	1) 製造工場がISO14001を認証取得している

特記事項： ・評価に際しては、必ずしも全ての項目について評価をする必要はなく、  
調達対象品の特性、環境配慮の必要度に応じて、適宜、項目を選択する。

別表2 「調達先企業の体質基準」

評価項目	評価基準	重要度
1 ISO14001	・ISO14001の第三者認証を取得済みである	AA
2 環境方針	・環境保全・環境負荷低減に関する環境方針がある	A
3 組織	・環境担当の組織があり、環境担当役員が任命されている また、環境に関する社内規定があり、役割責任が明確である	A
4 目的及び目標	・環境に関する目的及び目標を定め、活動し評価している	A
5 順法	・環境に関する法律を把握し、順守している	A
6 グリーン調達	・グリーン調達基準を策定し実施している	A
7 化学物質	・自社製品について化学物質の種類・含有量を把握し、 有害化学物質の使用抑制、代替材の使用に努めている	A
8 梱包・物流	・梱包材の使用抑制、リサイクルの推進、無梱包に努めている	A
9 廃棄物	・廃棄物の発生抑制、リサイクルの推進に努めている	A
10 情報公開	・自社の環境に関する情報を公開している	B
11 教育・啓発	・従業員に対して、環境に対する教育や啓発を行っている	B
12 企画・提案	・当社に対し、環境負荷低減のための改善案を提出する	B

特記事項：

「調達先企業の体質基準」に関する情報は、会社案内、パンフレット、環境報告書、コーポレートレポート、インターネットホームページ、アンケート調査などにより入手する。

別表3 「事務用品等の指定品目及び調達基準」

品目分類	指定品目名	調達基準
1 *ビズネット 標準品	① ファイル	紙部分：古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの 金具部分： 分別廃棄可能なもの クリアファイル： 脱塩素素材使用のもの プラスチック： 再生プラスチックが使用されているもの
	② ノート、 付箋他紙用品	・古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの
	③ その他事務用品	以下の基準に合致するものを優先的に調達する。 ・再生素材使用のもの ・分別廃棄可能なもの ・包装が簡易なもの ・人体にやさしい素材を利用しているもの ・紙部分：古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの
2 * 諸用品	① 社内書式	・古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの
	② 封筒	
	③ 文書保存箱	
3 * 名刺	名刺	・古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの
4 用紙	① *コピー用紙	・古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの ・塩素を使用していない ECF 漂白によるもの 1) リサイクルペーパー： 古紙パルプ配合率： 70%以上の再生紙 白色度： 70%程度以下 2) ホワイトリサイクルペーパー： 古紙パルプ配合率： 15%以上の再生紙 白色度： 80%程度以下
	② プロッター用紙	インクジェットプロッター用紙ロール： ・古紙パルプや環境に配慮された原料を使用したバージンパルプを使用しているもの
5 事務機器	① 複写機	・省エネ設計、リサイクル設計等がなされ、別表1に定める評価基準に合致しているもの ・両面コピー、節電ボタン等環境性能が整っているもの ・トナーカートリッジ等のリサイクル方法が確立しているもの
	② ファックス	
	③ パソコン	
	④ ディスプレー	
	⑤ トナー、 トナーカートリッジ	
6 サイト ウェア等	① *サイトウェア	1) 一般：再生PET樹脂比率 55%以上のもの。 2) 防寒着：ケミカルリサイクル繊維比率 55%以上のもの
	② *オフィスウェア	

特記事項：バージンパルプの原料とされる原木は、原産国での森林に関する法令への合法性が証明されたものであり、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。  
 準拠法令：林野庁作成「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン」  
 (平成 18 年 2 月 15 日制定)

\*：2017年度オフィス用品のグリーン調達率算定対象6品目  
 (重点グリーン調達品目)

別表4 「建設資機材等の指定品目及び調達基準」

2017年度追加品目（1品目）

【重点グリーン調達品目】 \*：調達実績把握対象8品目

No.	分類	品目分類	指定品目名	調達基準
1	資材	燻土材等	*建設発塵土	①建設汚泥から再生された処理土であること。②重金属等有害物質の含有及び溶出については、土壌汚染対策法及び土壌の汚染に係る環境基準を満たすこと。
2			*流動化処理土	①建設汚泥から再生された処理土であること ②重金属等有害物質の含有及び溶出については、土壌汚染対策法（平成14年5月29日法律第53号）及び土壌の汚染に係る環境基準（平成3年8月23日環境庁告示第46号）を満たすこと
3			土工用水砕スラグ	・天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部若しくは全部を代替して使用できる高炉水砕スラグが使用された土工用材料であること 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。
4			鋼スラグを用いたケーンソ中詰め材	・ケーンソ中詰め材として、天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部又は全部を代替して使用することができる鋼スラグであること
5			フェロニッケルスラグを用いたケーンソ中詰め材	・ケーンソ中詰め材として、天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部又は全部を代替して使用することができるフェロニッケルスラグであること
6		地盤改良材	地盤改良用製鋼スラグ	・サンドコンパクションバブル工法において、天然砂（海砂、山砂）の全部を代替して使用することができる製鋼スラグであること 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。
7		コンクリート塊、アスファルト・コンクリート塊、リサイクル資材	*再生アスファルト・コンクリート	・アスファルト・コンクリート塊から製造した骨材が含まれていること
8			*再生骨材等	・コンクリート塊又はアスファルト・コンクリート塊から製造した骨材が含まれること
9		コンクリート用スラグ骨材	高炉スラグ骨材	・天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部若しくは全部を代替して使用できる高炉スラグが使用された骨材であること 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。
10			フェロニッケルスラグ骨材	・天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部若しくは全部を代替して使用できるフェロニッケルスラグが使用された骨材であること
11			鋼スラグ骨材	・天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部若しくは全部を代替して使用できる鋼スラグ骨材が使用された骨材であること
12			電気炉酸化したスラグ骨材	・天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂又は砕石の一部若しくは全部を代替して使用できる電気炉酸化スラグ骨材が使用された骨材であるもの 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。
13		アスファルト混合物	鉄鋼スラグ混入アスファルト混合物	・加熱アスファルト混合物の骨材として、道路用鉄鋼スラグが使用されていること 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。
14			中温化アスファルト混合物	・加熱アスファルト混合物において、調整剤を添加することにより必要な品質を確保しつつ製造時の加熱温度を30℃程度低減させて製造されるアスファルト混合物であること。
15		路盤材	鉄鋼スラグ混入路盤材	・路盤材として、道路用鉄鋼スラグが使用されていること 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。
16		鉄鋼スラグ水和固化体	鉄鋼スラグブロック	・骨材のうち、転写スラグ（鉄屑等埋理スラグを含む）・電気炉酸化スラグを重量比で50%以上使用していること。かつ、結合材に高炉スラグ微粉末を使用していること 【配慮事項】鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること
17		吹付コンクリート	フライアッシュを用いた吹付コンクリート	・吹付けコンクリートであって、1m <sup>3</sup> 当たり100kg以上混和材に10%を超える分量のフライアッシュが混和材として使用されていること。
18	舗装材	再生材料を用いた舗装用ブロック（焼成）	①原料に再生材料を用いて焼成したものであること ②再生材料使用率は原材料の重量比で20%以上（複数の材料を使用している場合は、それらの材料の合計）使用されていること。ただし、再生材料の重量の算定において、通常利用している同一工場からの廃材の重量は除かれるものとする ③土壌の汚染に係る環境基準（平成3年8月23日環境庁告示第46号）の規定に従い、製品を2mm以下に粉砕したものに於いて、重金属等有害物質の溶出について問題のないこと 【配慮事項】・土壌汚染対策法（平成14年5月29日法律第53号）に関する規定に従い、製品を2mm以下に粉砕したものに於いて、重金属等有害物質の溶出について問題のないこと	
19		再生材料を用いた舗装用ブロック類（プレキャスト無筋コンクリート製品）	①原料に再生材料（都市ごみ焼却灰、下水道汚泥を溶融スラグ化したもの）が用いられたものであること ②再生材料が原材料の重量比で20%以上（複数の材料を使用している場合は、それらの材料の合計）使用されていること。ただし、再生材料の重量の算定において、通常利用している同一工場からの廃材の重量は除かれるものとする ③再生材料における重金属等有害物質の含有及び溶出について問題がないこと	
20	中央分離帯ブロック	再生プラスチック製中央分離帯ブロック	・再生プラスチックが原材料の重量比で70%以上使用されていること 【配慮事項】除去後に回収して再生利用するシステムがあること	
21	セメント、コンクリート	*高炉セメント	・高炉セメントであって、原料に30%を超える分量の高炉スラグが使用されていること	
22		*高炉生コンクリート	・エコマーク商品種類No.131「土木製品」に適合するもの	
23		フライアッシュセメント	・フライアッシュセメントであって、原料に10%を超える分量のフライアッシュを使用されていること	
24		エコセメント	・都市ごみ焼却灰等を主原料とするセメントであって、製品1トンにつきこれらの廃棄物が乾燥ベースで500kg/L以上使用されていること	
25	コンクリート及びコンクリート製品	透水係数1×10 <sup>-2</sup> cm/sec以下であること		
26	鋼材	*再生鋼材（電炉鋼材）	・鉄スクラップを主原料とする電炉法にて製造された「各種鋼材」（「普通鋼電炉工業会」会員会社にて製造）	
27	コンクリート用型枠等	*P/C材（プレキャストコンクリート）	・工場又は現場にて製造されたP/C柱・梁・床・壁・型枠など	
28		再生材料を使用した型枠	・再生材料（再生プラスチック、古紙/リル）を使用した型枠については、再生材料が原材料の重量比で50%以上（複数の材料を使用している場合は、それらの材料の合計）使用されており、使用後のリサイクルが行われていること 【配慮事項】・再生材料を使用した型枠については、通常品と同等の施工性及び経済性（材料費、転写回数、回収費、再生処理費等を考慮）が確保されたものであること	
29		合板型枠	①間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木の体積比割合10%以上であり、かつ、それ以外の原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること ②①以外の場合、間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木以外の木材にあっては、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること	
30	製材等	製材	①間伐材、林地残材又は小径木であること ②①以外の場合、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること 【配慮事項】・原料の原木は、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の再生資源である原木は除く。	
31		集成材	①間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木の体積比割合が10%以上であり、かつ、それ以外の原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること ②①以外の場合、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること ③居室の内装材にあっては、ホルムアルデヒドの放散量が平均値で0.3mg/L以下かつ最大値で0.4mg/L以下であること 【配慮事項】・間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木以外の木材にあっては、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること	
32		合板		
33		単板積層材		
34	複合集成材			
35	小径丸太材	間伐材	・間伐材であって、有害な腐れ又は割れ等の欠陥がないこと	
36	配管材	排水・透気用再生硬質塩化ビニル管	・排水用又は透気用の硬質のポリ塩化ビニル管であって、使用済みの硬質のポリ塩化ビニル管を原料として、その使用割合が製品全体重量比で30%以上使用されていること 【配慮事項】・製品使用後に回収され、再生利用されるための仕組みが整っていること	
37	タイル	セラミックタイル	①原料に再生材料（目的特定調達品目・判断の基準の別表に掲げる原料及び前処理方法によるもの等）が用いられているものであること ②再生材料使用率は原材料の重量比で20%以上（複数の材料を使用している場合は、それらの材料の合計）使用されていること。 ただし、再生材料の重量の算定において、通常利用している同一工場からの廃材の重量は除かれるものとする ③土壌の汚染に係る環境基準（平成3年8月23日環境庁告示第46号）の規定に従い、製品を2mm以下に粉砕したものに於いて、重金属等有害物質の溶出について問題のないこと 【配慮事項】・土壌汚染対策法（平成14年5月29日法律第53号）に関する規定に従い、製品を2mm以下に粉砕したものに於いて、重金属等有害物質の溶出について問題のないこと	
38	ビニル系床材	ビニル系床材	・再生ビニル樹脂系材料の合計重量が製品の総重量比で15%以上使用されていること 【配慮事項】・工務施工時に発生する端材の回収、再生利用システムについて配慮されていること	
39	フローリング	フローリング	①間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木の体積比割合が10%以上であり、かつ、それ以外の原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること ②①以外の場合、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること ③居室の内装材にあっては、ホルムアルデヒドの放散量が平均値で0.3mg/L以下かつ最大値で0.4mg/L以下であること 【配慮事項】間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木以外の木材にあっては、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること	
40	再生木質ボード	パーティクルボード	①合板・製材工場から発生する端材等の残材、建築解体材、使用済積包材、製紙未利用低質チップ、林地残材・かん木・小径木（間伐材を含む）等の再生資源である木質材料 又は植物繊維の重量比割合割合が50%以上であること（この場合、再生資材全体に占める体積比割合率が20%以下の接着剤、混和剤等（パーティクルボードにおけるフェノール系接着剤、木質系セメント板におけるセメント等）を主要な原材料相互間を接着する目的で使用されるもの）を計上せずに、重量比割合率を計算することができないこと） ②合板・製材工場から発生する端材等の残材、建築解体材、使用済積包材、製紙未利用低質チップ、林地残材・かん木・小径木（間伐材を含む）等の再生資源以外の木質材料にあっては、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものである。 ③居室の内装材にあっては、ホルムアルデヒドの放散量が平均値で0.3mg/L以下かつ最大値で0.4mg/L以下であること。 【配慮事項】・合板・製材工場から発生する端材等の残材、建築解体材、使用済積包材、製紙未利用低質チップ、林地残材・かん木及び小径木（間伐材を含む）等の再生資源以外の木質材料にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること	
41		繊維板		
42		木質系セメント板		

43	日射調整フィルム	日射調整フィルム	①遮蔽係数は0.7未満、かつ、可視光透過率は10%以上であること ②熱透過率5.9W/(㎡・K)未満であること ③日射調整性能について、遮り前後が確認されていること ④貼付前と貼付後を比較して環境負荷低減効果が確認されていること ⑤上記①から④について、ウェアライト等により容易に確認できること、又は第三者により客観的な立場から審査されていること 【配慮事項】 遮蔽係数と可視光透過率の両方が高いものであること
44	断熱材	断熱材	・建築物の外壁等を通しての熱の損失を防止するものであって、次の要件を満たすものとする ①フロン類を使用していないこと ②再生資源を使用している又は使用後に再生資源として使用できること 【配慮事項】 押出法ポリスチレンフォーム断熱材、グラスウール断熱材及びロックウール断熱材については、可能な限り熱損失防止性能の数値が小さいものであること
45	雑具	断熱サッシ・ドア	・建築物の窓等を通しての熱の損失を防止する雑具であって、次のいずれかに該当すること ①断熱材を使用したサッシであること ②重サッシであること ③断熱材の使用その他これに類する有効な断熱の措置を講じたドアであること 【配慮事項】 ①サッシの断熱性能は断熱材の使用その他これに類する有効な断熱の措置が講じられていること又は断熱材の高い断熱材を使用したものであること。②エネルギー使用の合理化等に関する法律に定めるサッシ及び複層ガラスについては、可能な限り熱損失防止性能の数値が小さいものであること
46	塗料	下塗り塗料（重防食）	・鉛又はクロムを含む顔料が配合されていないこと
47		低揮発性有機溶剤型の路面表示水性塗料	・水性型の路面標示用塗料であって、揮発性有機溶剤（VOC）の含有率（塗料総質量に対する揮発性溶剤の質量の割合）が5%以下であること
48		高反射率塗料	①近赤外線放射率日射反射率が表（JIS K5675）に示す数値以上であること ②近赤外線放射率の日射反射率の平均値が90%以上であること
49		防水	高日射反射率防水 ・近赤外線における日射反射率が50%以上であること
50		蛍光灯照明器具	①次のいずれかの要件を満たすこと。ア、使用用途が施設用又は卓上スタンド用にあつては、基準エネルギー消費効率の数値を下回らないこと イ、使用用途が家庭用にあつては、基準エネルギー消費効率の数値を下回らないこと ②特定の化学物質が含有基準値を超えないこと。また、含有情報がウェブ等で容易に確認できること。 【配慮事項】 ①初期照度補正制御、人感センサー制御、あかざセンサー制御等の省エネルギー効果の高い機能があること②分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気可能な限り少ないものであること。④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡便であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。⑤包装材の回収及び再生利用又は再生利用のためのシステムがあること。
51	照明機器	LED照明器具	①含有エネルギー消費効率が基準を満たすこと。②演色性は平均演色評価数Raが80以上であること。ただし、ダウンライト及び高天井器具の場合は、平均演色評価数Raが70以上であること③LEDモジュール寿命は40,000時間以上であること。④特定の化学物質が含有基準値を超えないこと。また、含有情報がウェブ等で容易に確認できること。 【配慮事項】 ①初期照度補正制御、人感センサー制御、あかざセンサー制御等の省エネルギー効果の高い機能があること。②分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気可能な限り少ないものであること。④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡便であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。⑤包装材の回収及び再生利用又は再生利用のためのシステムがあること。
52		LEDを光源とした内蔵式表示灯	①定格寿命は30,000時間以上であること ②特定の化学物質が含有基準値を超えないこと。また、含有情報がウェブ等で容易に確認できること 【配慮事項】 ①分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。②使用される塗料は、有機溶剤及び臭気可能な限り少ないものであること。③プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。④製品の包装は、可能な限り簡便であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。⑤包装材の回収及び再生利用又は再生利用のためのシステムがあること。
53		照明制御システム	・連続照明可能なLED照明器具、LED照明器具及びそれらの器具を制御する照明制御装置からなるもので、初期照度補正制御及び外光（昼光）利用制御の機能を有していること
54	道路照明	LED道路照明	・LEDを用いた道路照明施設であつて、次のいずれかの要件を満たすこと ①道路照明器具（連続照明、歩道照明、地照照明）である場合は、次の基準を満たすこと ア、標準光束電力量が表示された設計条件タイプごとの値以下であること イ、演色性は平均演色評価数Raが60以上であること ウ、LEDモジュール及びLEDモジュール用制御装置の寿命はそれぞれ100,000時間以上であること ②トンネル照明器具（基本照明）である場合は、次の基準を満たすことア、標準光束電力量が表示された設計条件タイプごとの値以下であること イ、演色性は平均演色評価数Raが60以上であること ウ、LEDモジュール及びLEDモジュール用制御装置の定格寿命はそれぞれ50,000時間以上であること ③トンネル照明器具（入口照明）である場合は、次の基準を満たすことア、標準光束電力量が表示された設計条件タイプごとの値以下であること イ、演色性は平均演色評価数Raが60以上であること ウ、LEDモジュール及びLEDモジュール用制御装置の定格寿命はそれぞれ50,000時間以上であること
55	変圧器	変圧器	・エネルギー消費効率が表に示された区分ごとの算定式を用いて算出した値を上回らないこと 【配慮事項】 ・運用時の負荷率の実態に配慮されたものであること
56	衛生器具	自動水栓	・電気的制御により、水栓の吐水口に手を近づけた際に非接触にて自動で吐水し、手を遠ざけた際に自動で止水するものであること
57		自動洗浄装置及びその組み込み小履履	・洗浄水量が4L/回以下であり、また、使用状況により、洗浄水量が制御されること
58		洋風便座	・洗浄水量が8.5L/回以下であること
59		エアコンディショナー	①家庭用製品品質表示法施行令別表第3号（七）のエアコンディショナーであつて、直吹き型で壁掛けのもの（マルチタイプのもののうち室内機の運転を個別制御するものを除く。）のうち冷房能力が4.0kW以下のものについては、エネルギー消費効率が基準エネルギー消費効率の数値を下回らないこと ②上記①以外の家庭用エアコンディショナーについては、エネルギー消費効率が基準エネルギー消費効率の数値を下回らないこと ③家庭用のエアコンディショナーについては、冷房使用される機器の地球温暖化係数は750以下であること ④業務用の用に供するエアコンディショナーについては、エネルギー消費効率又は算定式を用いて算定した基準エネルギー消費効率の数値に88/100を乗じてその数値以下に削減の数値を切り捨てた数値を下回らないこと ⑤冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと ⑥特定の化学物質（臭気、水素、カドミウム、六価クロム、PBB、PBDE）の含有情報がウェブサイトを始めホームページ等で容易に確認できること 【配慮事項】 ①分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。②プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること ③製品の包装は、可能な限り簡便であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。④包装材の回収及び再生利用又は再生利用のためのシステムがあること
60	空調用機器	ガスヒートポンプ式冷暖房機	①成績係数が表に示された区分ごとの数値以上であること。②冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと ③製品の包装は、可能な限り簡便であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。④プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること ⑤製品の包装は、可能な限り簡便であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること
61		吸収冷温水槽	・冷房の地球温暖化係数が以下に示された数値以上であること 冷室能力が186kW未満 1.15 冷室能力が186kW以上 1.20
62		水蓄熱式空調機器	①水蓄熱槽を有していること ②冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと ③冷房の成績係数が水蓄熱ユニットで2.2以上、水蓄熱パumperジエエアコンディショナーで3.0以上であること
63		ガスエンジンヒートポンプ式空調制御	①冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと ②成績係数が下記の数値以上であること
64		送風機	・プレミアムモーターが使用されていること
65		ポンプ	・プレミアムモーターが使用されていること
66	エネルギー	太陽光発電システム（公共・産業用）	①太陽電池モジュールのセル変換効率率が表に示された区分ごとの基準変換効率を下回らないこと。②太陽電池モジュール及び周辺機器について維持・管理等に必要情報が明示され容易に確認できること ③発電電力量等が確認できるものであること ④太陽電池モジュールの出力については、公称最大出力の80%以上を最低10年間維持できるように設計・製造されていること ⑤パワーコンディショナーについては、定格電圧及び20分1時間あたりの部分負荷効率について、出荷時の効率の90%以上を5年以上の使用期間にわたり維持できるように設計・製造されていること ⑥太陽電池モジュールについては、エネルギーペイバックタイムが6年以内であること 【配慮事項】 ①修理及び部品交換が容易である等長期耐用の使用が可能な設計がなされている。又は、分解が容易である等部品の再利用または材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること。②業者の多い施設等に設置するものであつては、可能な限り電力量を削減するなど、業者等に対し効果的の期待が可能なシステムであること。③特定の化学物質を含有する二次電池が使用される場合には、二次電池の回収及びリサイクルシステムがあること ④太陽電池モジュールの外枠・フレーム・架台等にアルミニウム合金を使用する製品では、アルミニウム二次電池（環境物）：0.2%以上、加重量（K2O）（環境物）：0.1%以上
67		太陽熱利用システム（公共・産業用）	①日射量が20,930kJ（㎡・日）かつ集熱体表面平均温度から気温を差し引いた値が10Kである時、集熱量が8,372kJ（㎡・日）以上であること ②集熱器及び周辺機器について所定の積算が、ウェアライト等で容易に確認できること 【配慮事項】 ①修理及び部品交換が容易である等長期耐用の使用が可能な設計がなされている。又は、分解が容易である等部品の再利用または材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること②集熱器の稼働に係るエネルギーが最小となるような設計がなされていること③外枠・フレーム・架台等にアルミニウム合金を使用する製品では、アルミニウム二次電池（再生地金）を原材料の一部として使用している合金を用いること④鉛はんだを使用していないこと
68		燃料電池	・商用電源の代替として、燃料中の水素及び空気中の酸素を結合させ、電気エネルギー又は熱エネルギーを取り出すものであること 【配慮事項】 ・分解が容易である等部品の再利用又は材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること
69	園芸資材	バーク堆肥	・以下の基準を満たし、木質由来に由来した樹皮を原料として乾燥重量が50%以上を使用し、かつ、発酵補助材を除くその他の原料には畜ふん、動物性残査又は木質系廃棄物の有機性資源を使用していること （乾燥）の含有率（乾物）：0.75%以上、 りん酸含有率（P2O5）（環境物）：0.2%以上、 加重量（K2O）（環境物）：0.1%以上 窒素含有率（N）（環境物）：0.5%以上、 りん酸含有率（P2O5）（環境物）：0.2%以上、 加重量（K2O）（環境物）：0.1%以上
70		下水汚泥を用いた汚泥発酵肥料（下水汚泥コンポスト）	・以下の基準を満たし、下水汚泥を主原料として重量比（乾水汚泥ベース）25%以上を使用し、かつ、無機物の土壌改良剤を除くその他の原料には畜ふん、動物性残査又は木質系廃棄物の有機性資源を使用していること。 有機物の含有率（乾燥）：35%以上、 炭素窒素比（C/N比）：20以下、 pH：8.5以下、 水分：50%以上、 窒素含有率（N）（環境物）：0.8%以上、 りん酸含有率（P2O5）（環境物）：1.0%以上、 アルカリ分（環境物）：15%以上（ただし、土壌の酸度を矯正する目的で使用する場合はこの限りでない。）
71	建設機械	排出ガス対策型建設機械	・搭載されるディーゼルエンジンから排出される排出ガス成分及び重量の量が、第2次基準値又はこれより優れたものであること。
72		低騒音型建設機械	・建設機械の騒音の測定値が国の特定騒音品目・判断の基準の別表2に掲げる値以下のものであること （25機種3797型式）
73	工法	建設発生土有効利用工法	・低品質土有効利用工法 ・施工現場で発生する粘性土等の低品質土を、当該現場内において利用することにより、建設発生土の現場外搬出量を削減することができる工法であること
74		建設汚泥再生処理工法	建設汚泥再生処理工法 ・施工現場で発生する建設汚泥を、現場内再生利用を目的として高圧プレス処理により露土等へ再生する工法又は固液分離により流動化処理へ再生する工法であること ②重金属等有害物質の含有及び排出については、土壌汚染対策法及び土壌の汚染に係る関連基準を満たすこと
75		コンクリート構再生処理工法	コンクリート構再生処理工法 ・施工現場で発生するコンクリート構を、現場内再生利用を目的としてコンクリート又は骨材に再生処理する工法であること
76		舗装（路盤）	路上再生路盤工法 ・既設舗装の路盤材とアスファルト・コンクリート層を粉砕して混合し、安定処理を施し、現位置で路盤を再生する工法であること
77		法面緑化工法	伐採材又は建設発生土を有効に活用した法面緑化工法（チップグリーン土壌緑化工法） ・施工現場における伐採材や建設発生土を、当該施工現場において有効利用する工法であること。ただし、伐採材や建設発生土を合算した使用量は、現場で追加する水を除いた生育緑化材料の容積比で70%以上を占めること
78		山留め工法	泥土低減型ソイルセメント柱設置工法 ・セメント系固液剤の一部として泥土を再利用又はセメント系固液剤の注入量を削減することにより、施工に伴い発生する泥土が低減できる工法であること。
79		舗装（表層）	路上表層再生工法 ・既設アスファルト舗装の表層を粉砕し、必要に応じて新規アスファルト混合物や添加材料を加え、混合して舗装し、現位置又は当該現場付近で表層を再生する工法であること
80	目的物	高機能舗装	排水性舗装 ・雨水を道路の路面上に浸透させて排水溝に流出させ、かつ、道路交通騒音の発生を減少させることができる舗装であること
81		透水舗装	透水舗装 ・雨水を道路の路床に浸透させることができる舗装であること
82		塵上緑化	塵上緑化 ①植物の健全生育及び生育状態を有するものであること。②ヒートアイランド現象の緩和等都市環境改善効果を有するものであること 【配慮事項】 ①個人緑化にのみ活用されるものであること。②水への過剰利用に配慮するシステム、植物の生育状態の監視及び排水機能が適切に確保された構造であること

別表5 「2017年度 グリーン調達指定品目一覧表（事務用品 及び 建設資機材等）」

【事務用品等】

【建設資機材等】

【重点グリーン調達品目】

【重点グリーン調達品目】  
\*：調達実績把握対象8品目

◎：2017年度追加品目（1品目）

No.	分類	品目分類	指定品目名	No.	分類	品目分類	指定品目名	No.	分類	品目分類	指定品目名
1	事務用品	*ビズネット標準品	ファイル	1	資材	盛土材等	*建設発生土	43	資材	日射調整フィルム	日射調整フィルム
2			ノート、付箋他紙用品	2		*流動化処理土	44	断熱材		断熱材	
3			その他事務用品	3		土工用水砕スラグ	45	建具		断熱サッシ・ドア	
4		*諸用品	社内書式	4		銅スラグを用いたケーソン中詰め材	46	塗料		下塗用塗料（重防食）	
5			封筒	5		フェロニッケルスラグを用いたケーソン中詰め材	47			低揮発性有機溶剤型の路面標示用水性塗料	
6			文書保存箱	6		地盤改良用製鋼スラグ	48			高日射反射率塗料	
7		*名刺	名刺	7		コンクリート塊、アスファルト・コンクリート塊リサイクル資材	*再生アスファルト・コンクリート	49		防水	高日射反射率防水
8		用紙	*コピー用紙	8		コンクリート用	*再生骨材等	50		照明機器	LED照明器具
9			プロッター用紙	9		スラグ骨材	高炉スラグ骨材	51			LEDを光源とした内照式表示灯
10	事務機器	事務機器	複写機	10	スラグ骨材	フェロニッケルスラグ骨材	52	照明制御システム			
11			ファックス	11	スラグ骨材	銅スラグ骨材	53	LED道路照明			
12			パソコン	12	スラグ骨材	電気炉酸化スラグ骨材	54	LED道路照明			
13			ディスプレイ	13	アスファルト混合物	鉄鋼スラグ混入アスファルト混合物	55	変圧器			
14			トナー、トナーカートリッジ	14	アスファルト混合物	中温化アスファルト混合物	56	衛生器具			
15	サイトウェア等	サイトウェア等	*サイトウェア	15	路盤材	鉄鋼スラグ混入路盤材	57	自動水栓			
16			*オフィスウェア	16	鉄鋼スラグ水和固化体	鉄鋼スラグブロック	58	自動洗浄装置及びその組み込み小便器			
17			吹付コンクリート	17	吹付コンクリート	フライアッシュを用いた吹付コンクリート	59	空調用機器	エアークンディショナー		
18			舗装材	18	舗装材	再生材料を用いた舗装用ブロック（焼成）	60	空調用機器	ガスエンジンヒートポンプ式空調用機		
19				19	舗装材	再生材料を用いた舗装用ブロック類（プレキャスト無筋コンクリート製品）	61		吸収冷温水機		
20			中央分離帯ブロック	20	中央分離帯ブロック	再生プラスチック製中央分離帯ブロック	62		水蓄熱式空調機器		
21			セメント	21	セメント	*高炉セメント	63	ガスヒートポンプ式冷暖房機			
22				22	セメント	*高炉生コンクリート	64	送風機（高効率モータ）			
23				23	セメント	フライアッシュセメント	65	ポンプ（高効率モータ）			
24				24	セメント	エコセメント	66	エネルギー	太陽光発電システム		
25			コンクリート及びコンクリート製品	25	コンクリート及びコンクリート製品	透水性コンクリート	67	太陽熱利用システム			
26			鋼材	26	鋼材	*再生鋼材（電炉鋼材）	68	燃料電池			
27			コンクリート用型枠等	27	コンクリート用型枠等	*P C材（プレキャストコンクリート）	69	園芸資材	パーク堆肥		
28				28	コンクリート用型枠等	再生材料を使用した型枠	70	下水汚泥を用いた汚泥発酵肥料（下水汚泥コンポスト）			
29				29	コンクリート用型枠等	合板型枠	71	建設機械	建設機械		
30			製材等	30	製材等	製材	72	建設機械	排出ガス対策型建設機械		
31				31	製材等	集成材	73	建設機械	低騒音型建設機械		
32				32	製材等	合板	74	建設機械	建設発生土有効利用工法		
33				33	製材等	単板積層材	75	建設機械	建設汚泥再生処理工法		
34				34	製材等	◎直交集成板	76	建設機械	コンクリート塊再生処理工法		
35			小径丸太材	35	小径丸太材	間伐材	77	建設機械	舗装（路盤）		
36			配管材	36	配管材	排水用再生硬質塩化ビニル管	78	建設機械	路再生路盤工法		
37			タイル	37	タイル	セラミックタイル	79	建設機械	法面緑化工法		
38			ビニル系床材	38	ビニル系床材	ビニル系床材	80	建設機械	山留め工法		
39			フローリング	39	フローリング	フローリング	81	建設機械	泥土低減型ソイルセメント柱列壁工法		
40			再生木質ボード	40	再生木質ボード	パーティクルボード	82	建設機械	舗装（表層）		
41				41	再生木質ボード	繊維板		目的物	高機能舗装		
42				42	再生木質ボード	木質系セメント板		目的物	透水性舗装		
									透水性舗装	透水性舗装	
									屋上緑化	屋上緑化	