

PVC ドレン工法について（第2報）

斎藤二郎 松尾龍之
西林清茂

PVC Drain Method (Part 2)

Jiro Saito Tatsuyuki Matsuo
Kiyoshige Nishibayashi

Abstract

The PVC Drain Method has already been utilized in four cases and is looked forward to being developed even further in the future. Research to improve quality and shape of the material used for this method is constantly going on so that higher performance can be achieved. This report relates principally to performance of the PVC material and also contains results of analytical studies through laboratory experiments on permeability and effects of accelerating consolidation. The PVC material was put through underground tests in addition to ordinary tests for its permeability, and high-accuracy tests by large experimental consolidation apparatus for its effects of accelerating consolidation.

概要

PVC ドレン工法はすでに4件の実施例を数え、今後ますます発展するものと期待されているが、この工法に使用されるPVC ドレン材についてもより一層の性能向上をはかるために材質、形状の改良研究を進めつつある。

今回の報文はおもにこのPVC ドレン材の性能に関するものであって、PVC ドレン材の透水性、圧密促進効果を室内実験的に解析した結果を報告する。

透水性については通常の透水試験の他、土中埋設状態の試験も実施し、又、圧密促進効果についても大型圧密土槽によって精度の高い実験を行なっている。

1. まえがき

PVC ドレン材は特殊塩化ビニールを原料とし、合成高分子の高度の技術によって製造された多孔質ドレン材であり、数々の改良を進めて、現在のような透水性に優れた品質のものとした。ただし、ドレン材の性能は土との関連で検討しなければならず、現在、土質工学的見地から種々の実験的研究を進めている。この報文では、それらの実験のうちから、PVC ドレン材の透水性と大型圧密実験槽による他ドレン材との圧密促進効果比較実験について述べる。

PVC ドレン材の透水性については、ドレン材のみの場合、ドレン材自体の透水性は $k=10^{-3} \text{ cm/sec}$ 、縦方向溝通水性が 10^0 cm/sec のオーダーであった。土中、あるいは側圧の影響によって、これらの値は低下するが、他のドレン材に比較すれば、その低下の程度は著しく小さく、ドレン材の機能に及ぼす影響はほとんど認められない。

つぎに圧密促進効果についてはサンドパイプとカードボードを比較材料としたが、PVC ドレン材は同等あるいはそれ以上の効果を発揮することが確認された。

2. PVC ドレン材の透水性について

ドレン材の透水性についてはドレン材の材質自体の透水性とドレン材内部にある縦方向溝の通水性が問題となるが、最も重要であるのは両者一体となった平均透水係数である。材質自体の透水性は粘土と接触しているドレン材表面から内部縦方向溝にいたるまでの経路であり、直接土中間隙水を集水する役目を果たす。又、縦方向溝は集水された間隙水を対象地区外（地上）に排水する役目を果たすもので、排水出口に近づくにつれて通水量が増加するので、水頭損失ができるだけ発生させないだけの通水断面確保が重要である。この意味から縦方向通水性の確保維持が肝要である。

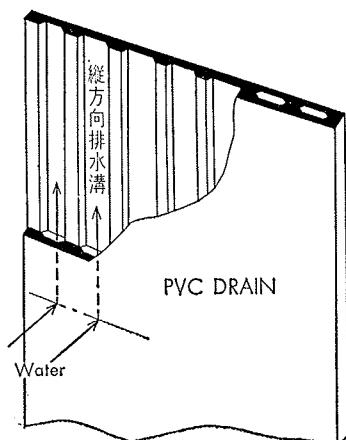


図-1 ドレン材の透水性の種類

材質自体の透水性については土中における微細土粒子による目詰りによる透水性の低下があるので、むやみに大きい透水係数を持つことはかえって逆効果の原因となる。そこで、PVC ドレン材の場合はこの点に留意して現在のもとのとした。

以下は PVC ドレン材の透水性について述べたものであるが、透水性を測定する装置は既成の装置が使用できないので、新たに製作したものである。

使用した PVC ドレン材は P-1 (厚さ 1.5m/m), P-2 (厚さ 2.2m/m) の 2 種類と某社製カード・ボードである。

2.1. 材質自体の透水性

未使用ドレン材の透水性は表-1に示すとおりである。

ドレン材	P-1	P-2	カード・ボード
透水係数k(cm/sec)	1.1×10^{-3}	3.6×10^{-3}	7×10^{-5}

表-1 ドレン材の透水性

カード・ボードは水浸時間によって変化するが、上記の値は24時間経過時の値である。

2.2. 縦方向通水性

縦方向溝の通水性は、いわゆる土質工学的用語の透水係数とは異なるが、便宜的にこの用語で表わした場

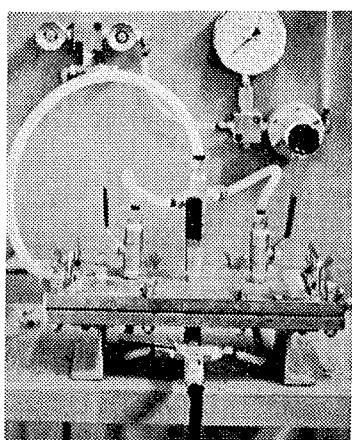


写真-1 ドレン材の縦方向溝通水試験装置

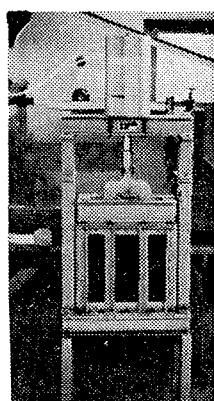


写真-2 ドレン材の土中での通水試験装置

合、自然状態では表-2のようになる。

ドレン材	P-1	カード・ボード
縦方向透水係数 k (cm/sec)	3.4×10^0	3.7×10^{-1}

表-2 ドレン材の縦方向通水性

ドレン材縦方向透水係数は土圧等の外力によって断面が縮小し、低下する恐れがある。図-2は側圧と通水性の関係を表わしたものである。図中の実線は未使用時の通水性であり、破線は圧密試験後(3ヶ月後)土中から取出して行なったものである。

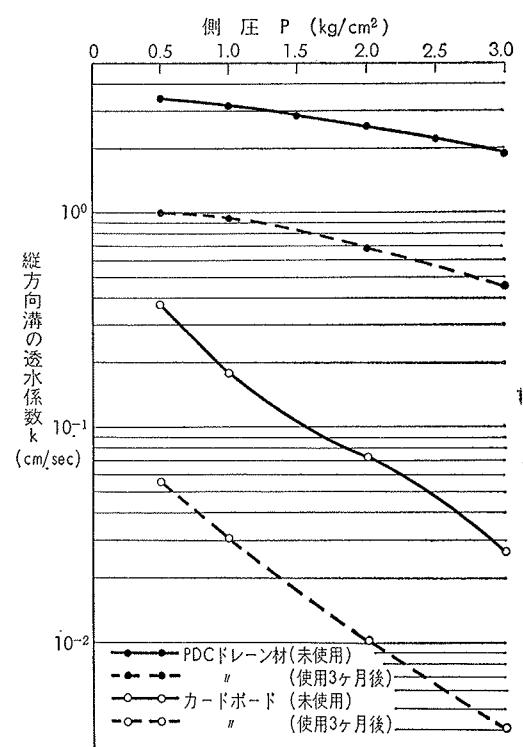


図-2 ドレン材の側圧と縦方向溝通水性

縦方向溝の通水性は側圧の増加によって低下する。その程度はカード・ボードの方が著しく、PVC ドレン材の低下が小さい。カード・ボードの場合、縦方向透水係数の低下は側圧にもよるが時間の影響も考えなければならない。図-2 の試験は約1時間程度で行なったものであるが、未使用ドレン材について時間経過の影響を考慮して行なった試験結果が図-3 である。

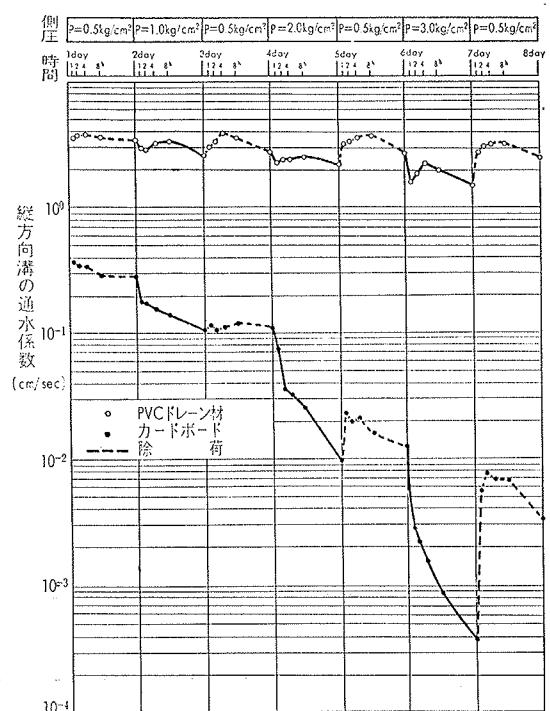


図-3 側圧と時間経過を考慮した縦方向溝通水性

試験は初期側圧 0.5 kg/cm^2 から段階的に荷重増加および減少を繰り返し、各荷重段階とも24時間とした。図-2 と図-3 を比較すると時間の影響が認められ、とくにカード・ボードの場合、 $P = 3 \text{ kg/cm}^2$ のとき $k = 4 \times 10^{-3} \text{ cm/sec}$ まで低下するにいたっている。

上記の試験は写真-1 に試験装置の原理を示すように、側圧としてゴム膜を介在させたエヤー圧力であるので、ドレン材の縦方向溝通水性の低下は側圧による通水溝断面の縮小と膨潤の影響と判断することができるが、土に関連する影響については不明である。

そこで、土の影響も考慮するために写真-2 に示す装置を試作した。この試験装置は圧密試験と通水試験を同時にできるもので、粘土試料中にドレン材を形成し、圧密載荷させた状態でドレン材の両端にあらかじめ設置されてある透水試験装置によって通水性を求めることができる。

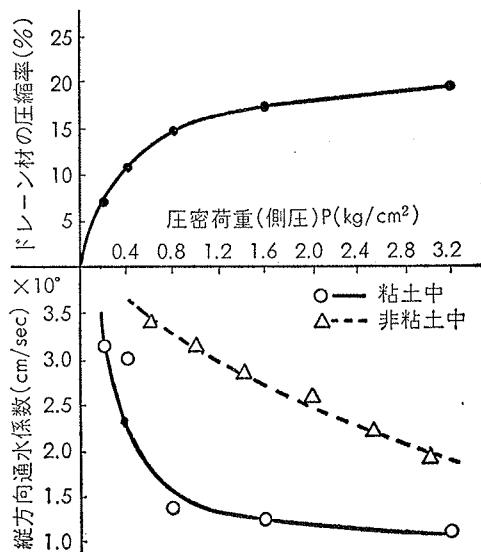


図-4 PVC ドレン材の粘土中での縦方向通水性

図-4 は PVC ドレン材の試験結果を示したものである。図-2 に示した非土中の値も併記しているが、土中の場合、初期荷重時点で大きく低下し、その後は荷重の増加に伴って徐々に低下しており、明らかに土の影響を受けていることがわかる。

しかし、PVC ドレン材の通水性は $P = 3.2 \text{ kg/cm}^2$ 、圧縮率19%のときでも $k = 1.1 \times 10^{-3} \text{ cm/sec}$ と、実用範囲での通水性は十分確保されている。

3. 圧密促進効果室内実験について

PVC ドレン材の優れた透水性能については 2. で明らかとなった。そこで、実際に圧密促進効果を確認するために実施したのが、以下の大型土槽を用いた室内圧密実験である。

3.1. 圧密土槽と粘土試料

圧密土槽は本来均一粘土試料を作成するために製作した大きさタテ $80\text{cm} \times ヨコ 80\text{cm} \times フカサ 100\text{cm}$ の鉄製土槽である。載荷機構はエヤー圧力を用いている。

この土槽内にソイルミキサーで攪拌混練りした粘土試料を投入し、再圧密した後、ドレン材を形成した。

使用した粘土試料は粘土質シルト（砂分30.7%，シルト分40.6%，粘土分28.7%）で比重 $G_s = 2.657$ 、単位体積重量 $\gamma_t = 1.69 \text{ g/cm}^3$ 、液性限界 $LL = 52.4\%$ 、塑性限界 $P.L = 24.2\%$ である。含水比は再圧密荷重 $P = 0.05 \text{ kg/cm}^2$ のとき、 $w = 53.6\%$ であった。

3.2. 使用ドレン材と実験方法

使用したドレン材は次の3種類である。

- | | |
|----------|-------------------------------|
| PVC ドレン材 | … P-2 (厚さ 2.2 m/m) |
| カード・ボード | … 某社製 |
| サンド・ドレン | … 袋で保護 |

上記のうち、サンドドレンのパイル径は他の平板形ドレン材の換算径に相当する 5cm とした。使用した砂の透水係数は $k = 6 \times 10^{-2} \text{ cm/sec}$ であった。

実験の方法は再圧密した粘土地盤の表面を整形して層厚 45cm に仕上げ上記の各ドレン材を図-5 の平面図に示す位置に設置した。

排水条件を上面のみの片面排水とするため、粘土地盤表面に透水シートを介在させて厚さ 5cm のサンドマットを敷設した。

粘土地盤挙動を観測するため粘土地盤底部中央位置には坂田式間隙水圧計を設置するとともに載荷装置上部には沈下測定用のダイヤルゲージを設置した。

荷重段階は $P = 0.2, 0.4, 0.8 \text{ kg/cm}^2$ の 3 段階とした。

3.3. 実験結果

各段階の圧密期間はドレン材設置の場合、一段階 22 日程度であった。無処理の場合は 35 日程度としている。

図-6 は圧密沈下、間隙水圧一時間の関係である。

圧密沈下一時間の関係を見ると、 $P = 0.2 \text{ kg/cm}^2$ のとき、サンドドレンの沈下が大きいが、 $P = 0.4, 0.8 \text{ kg/cm}^2$ の荷重段階ではほぼ三者とも同一の沈下一時間曲線を示した。 $P = 0.2 \text{ kg/cm}^2$

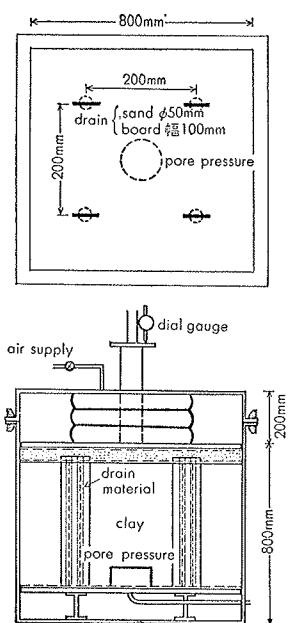


図-5 ドレン材の圧密促進効果実験装置

のサンドドレンの圧密沈下にはドレン材設置時の影響が残っていたものと推定される。この各ドレン材と無処理を比較してみると、沈下が落着くまでの所要時間には明らかに差が認められるのであるが、無処理の場合には $P = 0.4 \text{ kg/cm}^2$ のとき、沈下量が大きかったり、逆に、 $P = 0.8 \text{ kg/cm}^2$ のとき小であったりして、明確な差を見出すことができなかった。無処理の場合は圧密期間を一応 35 日程度としたが、実際にはその時点においてもまだ落着いているとはいはず、全体的に見て無処理の場合はドレン材による処理に比較して沈下に時間を要するようである。今回の実験では粘土層厚、ドレン本数の関係から、ドレン材設置による水平方向排水の果たす割合が大きくなかったために、無処理とドレン材設置との間に明確な差が出なかったと判断し、次節 4. に PVC ドレン材と無処理の両者の沈下一時間比較実験を示す。

図-6(b) は各ドレン材の間隙水圧の変化を表わし

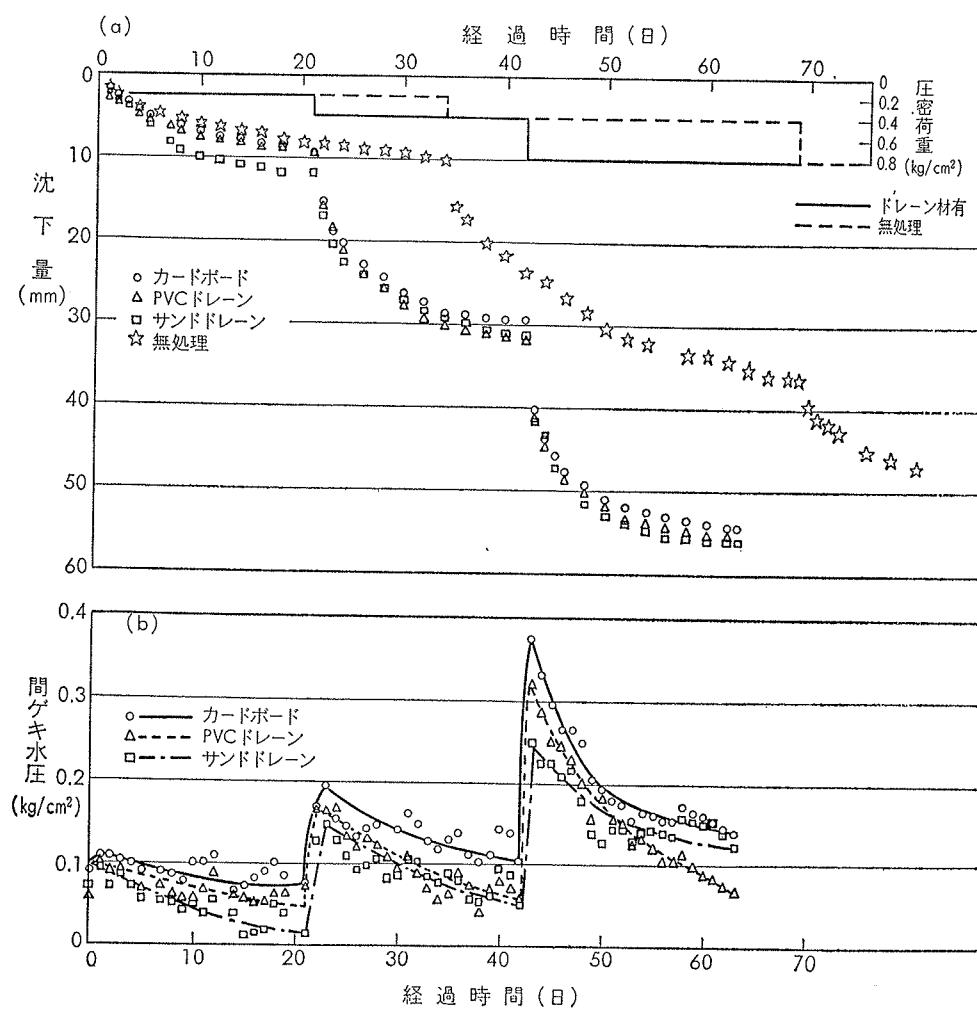


図-6 ドレン材の圧密沈下一時間、間隙水圧一時間の関係

たものであるが、沈下一時間の関係とは若干異なって、各ドレン材の特性を示しているように思われる。実験結果を見ると、サンドドレン、PVC ドレン、カード・ボードの順に間隙水圧の消散が速いようである。 $(P=0.8 \text{ kg/cm}^2)$ の場合のみは PVC ドレンの消散が著しい。

間隙水圧の最大値は各載荷段階とも載荷重の 30~50 %程度である。この最大値に達するまでの時間は載荷後 7~12 時間後であって、粘土中では間隙水圧の上昇（タイムラグ）と消散（圧密）が同時に発生しているため、この程度の最大値に落着いているものと考えられる。

4. 圧密促進効果（無処理と PVC ドレン工法）

3. の実験のうち、ドレン材と無処理との差が明確でなく、とくに無処理の実験結果にバラツキが多く見られたので、ドレン材としては PVC ドレンを選び無処理との圧密促進効果比較実験を行なった。

したがって、この実験の主目的は故意に両者の差を出そうとしたものである。

この実験で用いた実験土槽は $\phi 25\text{cm}$ 、高さ 30cm の円形鉄製土槽で攪拌混合粘土を荷重 0.05 kg/cm^2 で再圧密して粘土試料とした。ドレン材は 5cm 幅にした PVC ドレン材を図-7 に示すように 7 本打設した。

載荷重は $P=0.1, 0.3, 0.9 \text{ kg/cm}^2$ の 3 段階とし、載荷時間については無処理の沈下が落着くに要した 14~17 日間とした。

図-7 に両者の沈下量一時間の関係を示すが、両者の差はきわめて明確で PVC ドレン材の場合、沈下の落着くのに 2 日間程度しか要しないのに対し、無処理の場合は長期間継続している。この実験の場合、無処理の沈下形状もおおよそ予想通りのもので、沈下量はほぼ PVC ドレン材と一致した。

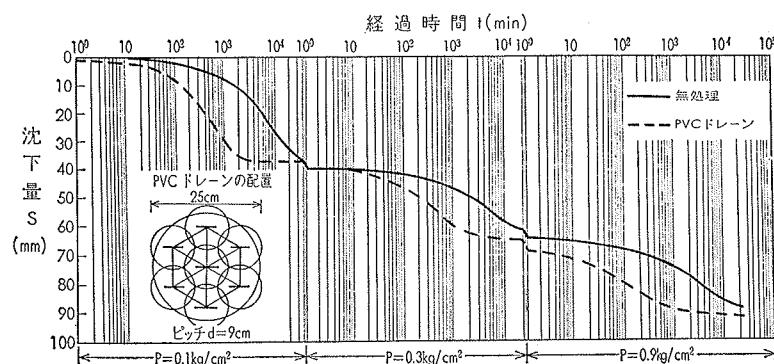


図-7 PVC ドレン材と無処理の圧密沈下一時間の関係

5. PVC ドレン材の土中での曲げ性状について

土中における PVC ドレン材の曲げ性能に関する実験を行なった結果、写真-3 に示すように、PVC ドレン材は蛇行状態を示し、土の動きに十分追随できることが判明した。

この PVC ドレン材曲げ試験は含水比 95% 程度の粘性土を初期層厚 80cm とし、載荷重を加えて約 31% の圧縮ヒズミを与えたもので約 10cm 間隔に曲げ点が発生している。写真の左のドレン材はカードボードであるが、同様の曲げ性状を示すものの、曲げ点の間隔が PVC ドレン材よりも大きく、しかも曲げ点付近でははくり現象が散見された。ただし、この曲げ性状は土中でいつもこのような状態を示すのではなく、対象土の初期状態、とくに強度によって変化するようである。すなわち、ある程度強度のある地盤ではこのような蛇行状態を示さず、小さな屈曲状態が見られる。この性状はカードボードに限らず、近年開発されている各種ドレン材に共通している。

6. 結論

この報文では PVC ドレン材の透水性と圧密促進効果について最近の実験結果を述べたが、現在でもこれらの実験で不明確な点を解明するために大型円型土槽を使用した圧密促進効果実験を進めている。

今回の実験で明らかになった PVC ドレン材の特性としては

①PVC ドレン材の透水性は他に比較して優れた特性を有し、とくに側圧、耐久性に対して優れている。

②PVC ドレン材の圧密促進効果は既成のドレン材と比較し、同等かそれ以上の効果を有している。

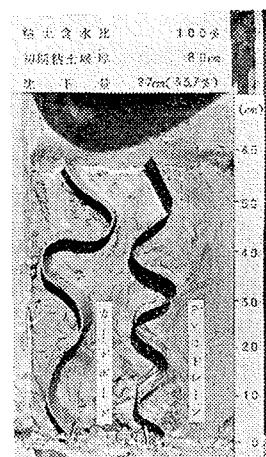


写真-3 土中の PVC ドレン材の曲げ性状