ウォータージェットによる耐震補強目粗し接合工法「3Q-Joint[®]」

栗田康平 増田安彦

Development of Construction Joint with Roughness by Waterjet Technique for the Seismic Retrofitting Method : "3Q-Joint[®]"

Kohei Kurita Yasuhiko Masuda

Abstract

Consideration of the construction joint strength of concrete with a rough surface is usually omitted in structural design because no method is available for estimating the roughness of a manmade surface. The "3Q-Joint" method was developed to estimate the shear strength of uniform-quality joints of the old construction made by a water-jet. In this method, the shear strength is estimated from the surface roughness measured using a laser.

A shear transfer test was performed for estimating the shear strength of a rough surface made by water-jet. The tests parameters were the depth of the rough-surface, concrete strength, and the ratio of anchor. Furthermore, experiments were performed using retrofitted frame specimens with a brace and a shear wall installed by "3Q-Joint". The results of this study show that the shear strength can contribute to increasing the effect of a rough surface made by a water-jet.

概 要

耐震補強工法で用いられる既存部と増設部の接合面に施される目粗しは、従来は手作業で行い、粗度も管理で きず、その効果を耐力に考慮しにくかった。そこでウォータージェットで均質な目粗し面を施工し、その目粗し 面をレーザーで計測管理することで、接合面のせん断耐力に考慮する手法「3Q-Joint[®]」を開発した。

要素実験として,目粗し深さとコンクリート強度,あと施工アンカー量を実験変数とした純せん断実験を行い, 目粗し効果を考慮した接合面のせん断耐力式を提案した。さらに架構実験として,同接合面を有する鉄骨外付け ブレース工法,および内付け補強壁工法による一層ースパンの縮小試験体による実験を行い,その補強効果を確 認した。これらの実験から,ウォータージェットで目粗しをした接合面のせん断耐力に,あと施工アンカーと併 せて目粗しの凹凸効果を考慮できることを報告する。

1. はじめに

既存鉄筋コンクリート造の補強は、補強部材と既存躯体の接合面せん断耐力をあと施工アンカーのせん断力のみで伝達する設計が主流のため¹⁾,接合面に多大なアンカー筋を打設する必要がある。一方、Photo 1 に示すようなウォータージェット(以後WJと略記)で目粗しされた均質で良好な接合面では、接合面のせん断耐力に、アンカー筋の耐力と合わせて、目粗しの凹凸効果を定量的に考慮できる可能性がある。本報では、WJ目粗し接合面のせん断強度の定量化と、外付けおよび内付けの補強架構へ同接合面を適用した効果を報告する。

2. 目粗し面の純せん断実験

2.1 試験体の概要と目粗し状況

WJ目粗し接合面のせん断耐力を定量的に把握するために,接合面に対する純せん断実験を実施した。試験体の形状および配筋をFig.1 に,試験体一覧をTable1 に示す。試験面となるWJ目粗し接合面は長さ350×幅200 mmとした。同接合面は,コンクリート打設時は鉛直面とし,

試験面ではない既設部と新設部の接触面はウレタンシート(t=3 mm)で絶縁した。あと施工アンカーはカプセル型の接着系アンカーで,アンカー筋には異形棒鋼D10(SD295A)を使用した。アンカー筋の呼び径(da)による既設部への有効埋込み深さは12da,新設部への定着長さは20daとし,新設部側端部にねじを設け六角ナットを固定した。実験因子は,既存部コンクリート強度 σ_B ,表面粗さK,アンカー筋比 P_a ,および粗骨材形状とし,試験体は16体である。既存部がFc=12 N/mm²の試験体を低強度試験体,Fc=24 N/mm²の試験体を普通強度試験体とした。表面粗さKは,凹凸の平均深さ(単位:mm)として表した。その深さは,目粗し前を0としてレーザー距離計



Photo 1 WJ目粗し状況 Condition of Concrete Joint with Roughness by Waterjet Technique

を用いて計測した。凹凸の計測例と計測結果をFig. 2 に 示す。表面粗さK=3(mm)とは、表面付近の粗骨材を一様 に露出させた程度であり、その凹凸により最浅値の0mm 程度から、最深値は10mm程度に達する。使用材料の特 性をTable 2 に示す。

2.2 実験結果

せん断力-ずれ変位関係をNo.5試験体で代表してFig. 3 に、全試験体の実験結果をTable 3 に示す。各試験体 とも、 ずれ変位0.04~0.09 mm程度までは弾性的な挙動を 示し,その後,接合面の固着を喪失して剛性が低下した。 この時の耐力を固着耐力(Fig.3 中A点)と定義した。ア ンカー筋を配した試験体では、接合面の固着を喪失した 後も緩やかに上がり続け最大耐力(Fig. 3中B点)に達し た後、急激に耐力が低下した。この時の耐力をかみ合い 耐力と定義した。一旦低下した耐力(Fig. 3中C点)は、 ずれ変位5mm付近から再び上昇し始め、25mm付近のア ンカー筋降伏による耐力を大変形時耐力(Fig. 3中D点) と定義した。その後アンカー筋が破断した。アンカー筋 を配した試験体の大変形時耐力は全て文献¹⁾による設 計せん断強度を上回った。アンカー筋の無い試験体では 固着の喪失後、急激に耐力が低下し、固着耐力が最大耐 力となった。

Table 1 試験体一覧 Test Specimens and Parameters

試験体	既	存部	新設部	表面粗さ	アンカー
No.	Fc	骨材	Fc	K [mm]	筋比[%]
1				0	0.204
2				(無し)	0.408
3					0
4	12			2	0.204
5					0.408
6		<i>T</i> h. 	7h.7. 2	3 0	0
7		11年1日 G====================================		5	0.204
8		Onax 20	24	0	0.204
9				(無し)	0.408
10	24				0
11	24			2	0.204
12					0.408
14				3	0.204
15	12	玉砂利		2	0.204
16	12	Gmax=20		3	0.204

Table 2 材料特性一覧 Material Properties

<u>1) コングリード</u> 単位:N/mm					
加佐 加県共 圧縮強度 割裂強度 ヤング係	数				
部位。 相宜於 σ_B σ_t $E_c \times 10$) ³				
既在Fa12 砕石 14.0 1.36 23.0					
玉砂利 17.1 1.72 23.0					
既設Fc24 砕石 24.9 2.39 32.0					
新設Fc24 砕石 35.5 2.78 26.9					

2)	鉄筋]	单位:N/mm ²
	种体权	降伏強度	引張強度	ヤング係数
		σ_y	σ_u	$E_s \times 10^3$
	D10	385	578	189

2.3 かみ合い耐力の定量化

2.3.1 耐力とアンカー筋比, 表面粗さとの関係 固着 耐力 τ_{adh} とアンカー筋比 P_a の関係をFig. 4 に, 表面粗さK との関係をFig. 5 に示す。固着耐力 τ_{adh} とアンカー筋比 P_a の相関関係は不明確であるが, 表面粗さKとの相関関 係は認められた。かみ合い耐力 τ_{max} とアンカー筋比 P_a の 関係をFig. 6 に, 表面粗さKとの関係をFig. 7 に示す。か み合い耐力 τ_{max} は, アンカー筋比 P_a , 表面粗さKとも相 関関係が認められた。

2.3.2 耐力推定式の構成 前節の実験結果から,かみ 合い耐力 τ_{max} は、固着耐力 τ_{adh} 、表面粗さK、およびア ンカー筋比 P_a から推定できると考え、これらの分布を模 式的にFig. 8 中 $\tau_{max} - Pa$ 関係に仮定した。ここでかみ合 い耐力 τ_{max} は、y軸切片が示すアンカー筋比Pa=0%の固 着耐力 τ_{adh} と、 τ_{adh} からアンカー筋の効果で上昇する強 度分 $\alpha(K) \cdot P_a$ を累加した式(1)で表せる。アンカー筋によ る強度上昇分 $\alpha(K) \cdot P_a$ は、アンカー筋による接合面の押 さえ込み力Fの影響と考えると、摩擦係数 μ を用いた式 (2)で表せる。同式中の鉛直面応力Nをアンカー筋の引張 力から $N=A_a \cdot \sigma_a$ (A_a :アンカー筋面積、 σ_a :アンカー筋応 力)とし、両辺を接合面の面積 A_0 で除してアンカー筋比







τ,

Paを含む式(3)とした。よって $\alpha(K) \cdot P_a$ は、摩擦係数μと アンカー筋応力 σ_a の積による影響係数αとアンカー筋比 P_a で表せる。アンカー筋による影響係数 $\alpha(K)$ は、現状 では摩擦係数μとアンカー筋応力度 σ_a を理論的に求める のは困難なので、Fig. 7 から表面粗さKとの関係で模式 的にFig. 8 中 α -K関係で仮定し、これを式(4)とした。ま た固着耐力 τ_{adh} は、Fig. 5 から表面粗さKとの関係でFig. 8 中 τ_{adh} -K関係で仮定し、これを式(5)とした。

$$\tau_{\max}(P_a, K) = \alpha(K) \cdot P_a + \tau_{adh}(K) \tag{1}$$

$$\alpha(K) \cdot P_a \cdot A_0 = F = \mu \cdot N \tag{2}$$

$$F/A_0 = \mu \cdot (A_a \cdot \sigma_a)/A_0 = \mu \cdot \sigma_a \cdot P_a = \alpha(K) \cdot P_a \quad (3)$$

$$\alpha(K) = \beta_1 \cdot K + \alpha_0 \tag{4}$$

$$_{adh}(K) = \beta_2 \cdot K + \tau_{adh0} \tag{5}$$

2.3.3 アンカー筋の影響係数 α かみ合い耐力 τ_{max} とアンカー筋比 P_a との関係を、コンクリート強度 σ_B ごと にFig. 9 に示す。同図において、表面粗さKのシリーズ ごとに最小二乗法で回帰した直線を求め、式(1)の影響係 数 α を求めた。次にFig. 9 で求めた α と表面粗さKとの関









係をFig. 10 に示す。ここで表面粗さKは、同一コンクリ ート強度、同一表面粗さKの試験体シリーズの平均で表 す。同図において、コンクリート強度のシリーズごとに 直線回帰して式(4)の β_1 , a_0 を求めた。低強度シリーズは、 表面粗さKが大きくなるとaが低下する傾向にあるがそ の程度は小さく、 σ_B =14 N/mm²程度の低強度では表面粗 さKの効果は無いと考えて β_1 =0とし、 a_0 は3データの最小 値 a_0 =172とした。次にFig. 10 で求めた影響係数 β_1 および a_0 とコンクリート強度 σ_B との関係をFig. 11 に示す。Fig. 11 において、 β_1 , a_0 を直線回帰して、式(4)へのコンクリ ート強度 σ_B の影響を考慮した。以上から、アンカー筋に よる影響係数aを、コンクリート強度 σ_B と表面粗さKの関 数で式(6)を導いた。

 $\alpha = (6.81 \cdot \sigma_B - 95) \cdot K + (9.63 \cdot \sigma_B + 37)$ (6) 2.3.4 **固着強度の推定式** アンカー筋の無い場合の 耐力, すなわち固着耐力 τ_{adh} は, Fig. 9 中の各回帰直線 式のy軸切片の値として, $\tau_{adh} - K_{ave}$ 関係でFig. 12 に示す。 図より, 固着耐力 τ_{adh} は表面粗さKとの相関関係がある が, その性状をK=0~2間と, K=2~3間のそれぞれで表す こととし, 直線回帰して式(5)の β_2 , τ_{adh0} を求め, いずれ か低い値を選択する式(7)とした。

 $\tau_{adh} = \min[0.76 \cdot K + 1.20, \quad 0.14 \cdot K + 2.18] \tag{7}$

2.4 WJ目粗し接合面のかみ合い耐力推定式

以上から、単調載荷の純せん断を受けるWJ目粗し接合 面のかみ合い耐力を次式とした。

 $\tau_{\max} = \{(6.81 \cdot \sigma_B - 95) \cdot K + (9.63 \cdot \sigma_B + 37)\} \cdot P_a + \tau_{adh}$ [N/mm²] (8) $\tau_{\max} = \min[0.76 \ K + 1.20 \ 0.14 \ K + 2.18]$

$$\tau_{adh} = \min[0.76 \cdot K + 1.20, \quad 0.14 \cdot K + 2.18] \\ [N/mm^2] \quad (9)$$

ただし本推定式の適用範囲は実験で確認した範囲とし、 既存部のコンクリート強度は σ_B =14~25N/mm², 25N/mm² を超える場合は、 σ_B =25 N/mm²とする。粗骨材の最大寸 法は20mmとする。粗骨材形状の影響は小さく、考慮し ないこととする。表面粗さKは、0mm $\leq K \leq 3.3$ mmとし、 3.3mmを超える場合は、*K*=3.3mmとする。本手法で求めた目粗し接合面のせん断耐力の実験値と計算値を比較してFig. 13 に示す。両者の適合性はよく、実験値/計算値の全試験体の平均は1.12、変動係数は8.6%となった。

3. 外付け鉄骨ブレース補強工法への適用

3.1 試験体概要

2章で検討したWJ目粗し接合面のせん断耐力推定式 の補強架構への適用性を確認するため、外付けブレース 補強による一層ースパン試験体の水平加力実験を実施し た。試験体一覧をTable 3 に、試験体形状をFig. 14 に示

Table 3 試験体一覧 Test Specimens and Parameters

			-				
試験体名			WJo-12	WJo-10	WJo-08	WJo-06	
フレ周	柱諸元		B220×D220×内法高900(mm)目標強度15N/mm ² 主筋12-D13 (pg=3.15%) 悪筋D6/266(mu=0.4%)				
「辺 ム	梁討	行	主筋6-D	B300×D400×内 19(pt=1.45%), 肋	h法長1480(mm) り筋D10@100(p	w=0.48%)	
	柱車	曲力	$\eta = N/(b \cdot D \cdot \sigma B) = 0.15$				
	表面粗さ		K=3(mm)				
接 合	あと施工	梁中央	P _a =1.21% 2-D13@100	<i>P</i> _{<i>a</i>} =0.99% 2-D13@125	P _a =0.77% 2-D13@170	P _a =0.55% 2-D13@250	
面	アンカー	基準比*	0.7倍	0.6倍	0.5倍	0.3倍	
		梁端部		左右につ	つき4-D13		
	鉄骨ブ	レース		BH-100×100>	<6×6 (SM490)		
架 補	鉄價] 枠	BH-200×100×9×9 (SM400)				
構強	強 スタッド,補強筋 3-φ13@80、□-D6@100					m ²	
	「九県ク	79 F		<4×71日 レノレクノレ	※文献 ² の必要	<u>…</u> 要量に対する比	



す。試験体は、縮尺を約1/3、柱曲げ破壊型で計画した既 設周辺フレームの側面に,枠付き鉄骨ブレースを,モル タル充填による間接接合工法で直付けした。WJ目粗し接 合は,間接接合工法による試験体の上下の梁側面に,表 面粗さK=3として設けた。鉄骨の上部水平枠の間接接合 部の負担力を明確にするため、既設柱と鉛直枠は接合し ていない。そのため下部水平枠は、治具を用いて下部べ ースに固定し, 鉛直枠からの鉛直方向応力による上部水 平枠の間接接合部の損傷を防止した。載荷状況をPhoto 2 に示す。WJ目粗し面に設けるアンカー筋量は, 文献²⁾で 算定される試験体の鉄骨ブレースに必要な所定量を0.7 倍, 0.6倍, 0.5倍, 0.3倍に低減し, 試験体は4体とした。 Table 3 中のアンカー筋比 P_a は、間接接合部の内、せん断

> Table 4 表面粗さK Roughness K

単位<u>:mm</u>

	WJo-12	WJo-10	WJo-08	WJo-06
表面粗さK	3.70	3.23	3.74	2.82



抵抗に有効とする中央部0.6L(L:間接接合部全長 =1900mm)におけるアンカー量を示す。試験体の表面粗さ *K*をTable 3 に, 使用材料の特性をTable 5 に示す。

実験は、柱コンクリート強度σ₈に対するη=0.15相当の 柱軸力を導入し, 試験体の柱頭部から油圧ジャッキによ る圧縮力で水平力を加力した。加力履歴は、層間変形角 R= δ/h (δ:加力高さの水平変位,h:上下水平鉄骨 枠の芯間距離1200mm), で求められる目標所定値 R=1/500, 1/250, 1/100, 1/50, 1/33で各2サイクルずつ繰 り返す正負交番加力とした。

3.2 実験結果

実験結果をTable 6 に、水平力Q-部材角R関係をFig. 15 に示す。WJo-12の間接接合部の初ひび割れは, R=1/250直前に,WJ目粗し接合面の加力側端部付近に生 じた。その後R=1/100で柱が曲げ降伏し、R=-1/100で加 力軸方向にひび割れが間接接合部を横切るように進展し た(Photo 3 参照)。R=1/50以後耐力は低下し、R=-1/33 への載荷途中で、加力軸方向のひび割れがPhoto 3 に示 すように拡大して脆性的に破壊した。破壊モードは間接 接合部の充填モルタルの割裂破壊であり, 既設側のWJ 目粗し接合面の大半にはモルタル片が付着していた。 WJo-10の破壊性状は、W Jo-12とほぼ同様であった。

Table 6 実験結果と計算値の比較 Test and Calculation Results

	198			Test and Ca	iculation N	esuns		単位:kN
	186		試験体	本	WJo-12	WJo-10	WJo-08	WJo-06
	211		最大耐力	Q_{max}	1232	1253	1276	1181
	201	実		(部材角R×10 ⁻³)	(30.0)	(20.0)	(16.7)	(15.0)
		験値	破壊モード		接合部充填	モルタルの	充填モルタル	の割裂破壊と
	4	비브	間接接合部せん断頭	it di	セルA 1106	虹破壊 1127	wJ接合面すれ 1150	戦壊の後合型 1055
	1		可以して耐力	r O (O / 1)	748 (1.48)	748 (1.51)	748 (1.54)	748 (1.41)
筋降化	大		アンカーナノ版社力	BQu(Qjmax/fr)	502 (2.20)	/46 (1.51)	220 (2.50)	748 (1.41)
	-	計	テルクル制刻耐力	$Q_a (Q_{jmax} / fr)$	1102 (0.02)	411 (2.74)	1102 (0.06)	1102 (0.80)
		垕	モルタル刮表順力	$GQ_u (Q_{jmax} / iT)$	2250 (0.47)	2050 (0.55)	1008 (0.60)	1542 (0.69)
	-		WJ接合面耐力	JQu (Qjmax/計)	2359 (0.47)	2059 (0.55)	1908 (0.60)	1542 (0.68)
			0.	$6 \cdot j Q_u (Q_{jmax}/計)$	1415 (0.78)	1235 (0.91)	1145 (1.00)	925 (1.14)
	-		$Q_{j_{max}} = Q_{max}C Q$	$_{c}Q$:柱の曲げ雨	力で、文献り	による		
	-		$_{B}Q_{u}$:ブレースで決	まる耐力=(引張耐	力+圧縮耐力	$) \times \cos \theta$		
			Qa: 文献 ²⁾ に準じ	じた0.7×アンカー	·強度×0.6L	区間の本数		
	-		$_{G}Q_{u}$:充填モルタル	のせん断で決まる	耐力=0.33√	$\sigma_G imes$ 間接接	合部全面積	
D 0	.03		jQu:WJ目粗し面も	せん断耐力で、式(8)×間接接合著	部全面積		
iR 水	平力Q _(kN)		~~~	水平力O(kN)				tra
125	0			1250			鉄 骨w	力
100	0			1000	\wedge		枠J	梁加
75	0		正側最大敵力 12X6kN	750	//	耐力		フレーガ
50	0		接合部割裂および 日粗し界面破壊	500	接合部書	\1180kN 列表および		方
25	0		/	- 250	目粗し男	『葡破壊	送 本合	利回裂の
	0	A			/ _		填面	一破ひ
-25	0/	// /		-250	/		+	塚 () () () () () () () () () () () () ()
-50	0/-/	//	WI. 09	500			9	れ
-75	0[]///	/	WJ0-08	750	WJ0-U	6		
-100	0	间最大	大耐力	-1000	長大耐力			
-125	0		-12254kN	-1250	-1090kN		Photo 3	
	-0.01	0	0.01 0.02 0 部材鱼R	-0.01 0	0.01	0.02 0.03 <i>郭</i> 林岳 P	接合部の研	波壊状況
-	トボー	立7	十五时反			ppp的 円 IX	Failur	a Stata





Failure State of Specimens



Comparison between Test and Calculation Results

WJo-08のR=1/250での間接接合部のひび割れは、WJo-10 よりも広範囲に生じた。最大耐力では、WJo-10よりも変 形の小さなR=1/60付近で間接接合部が脆性的に破壊し たが、WJ目粗し接合面に充填モルタルが付着したままの 割裂破壊と、モルタルが剥がれたずれ破壊が複合してい た。WJo-06は、WJo-08とほぼ同様であった。

試験体の耐力計算値をTable 6 に,その算定式を同 Table の下に示す。式(8)に基づくWJ接合面耐力 jQ_u ,お よび充填モルタルの割裂耐力 $_{G}Q_u$ は,間接接合部全長Lを 有効として計算した。同表より、WJ目粗しを施した間接 接合部のせん断耐力 Qj_{max} は、文献²⁾に基づく計算値 Q_a の 2.2~4.6倍と大きな余裕度を有し、WJ目粗し接合の効果 を確認できた。一方、充填モルタルの割裂耐力 $_{G}Q_u$ はWJ 接合面耐力 jQ_u を下回り、破壊モードの主な要因となった。 しかしWJo-08やWJo-06ではWJ目粗し接合面の一部にず れ破壊を含んでおり、WJ接合面耐力 jQ_u を十分に発揮し ていたとは考えにくい。よって、せん断応力のWJ目粗し 接合面に対する偏心や繰り返し載荷による影響を考慮し、 間接接合部全長において、せん断抵抗に有効なWJ目粗し 接合面範囲の設定が必要と考えられる。

3.3 WJ目粗し接合面せん断耐力式の適用性

間接接合部のせん断力の実験値 Qj_{max} と各種計算式を, アンカー筋比 P_a との関係でFig. 16 に示す。ここで式(8) に基づくWJ接合面耐力は,間接接合部全長Lを有効とし た jQ_u と,文献²⁾に基づき中央部0.6Lが接合面のせん断抵 抗に有効とした0.6· $_jQ_u$ を示す。WJ接合面耐力を0.6· jQ_u と低減して算定した場合,アンカー筋が少なく変形能力 に乏しかったWJo-06,WJo-08の最大耐力は,安全側の評 価となり,WJ接合面のずれ破壊を推定できる。アンカー 筋が多く変形能力にも富んだWJo-10,WJo-12の最大耐力 は,充填モルタルの割裂耐力 $_GQ_u$ を下回るが,破壊モー ドの判定は適切になる。試験体の間接接合部せん断耐力 計算値を,WJ目粗し接合面耐力0.6· jQ_u と充填モルタルの 割裂耐力 $_GQ_u$ のいずれか小さい値として評価した場合, Qj_{max} /計算値=0.93~1.14となり,破壊モードの判定と合 わせて概ね良好に評価できた。

以上から,式(8)に基づくWJ接合面耐力jQuを用いて外付けブレース補強の接合面耐力を適切に評価するには, せん断応力の偏心や繰り返しの影響を考慮し,WJ接合面耐力に考慮する有効長を適切に低減する必要がある。

4. 内付けRC補強壁工法への適用

4.1 試験体概要

次に、WJ目粗し接合を適用した内付け補強壁による一 層ースパン試験体の水平加力実験を実施した。試験体一 覧をTable 7 に,試験体の目粗し状況と配筋状況をPhoto 4 に,試験体形状をFig.17 に示す。試験体は,縮尺を約 1/3,柱せん断破壊型で計画した周辺フレームの内部に, 在来工法による増設補強壁を構築した。WJ目粗し接合は, 周辺フレームと増設壁との接合面に,表面粗さK=3とし て設けた。想定する破壊モードを,接合面のずれ破壊,

	Table	7	試験(本一	筧
Fest	Specin	nens	and	Para	ameter

Test Specimens and Parameters					
	試験体名	WJi-06	WJi-03		
フレ周	柱諸元	B220×D220×内法高900(mm)目標強度15N/mm ² 主筋10-D13(pg=2.62%) 帯筋D6@150(pw=0.19%)			
辺 ム	梁諸元	B170×D280×内法長1480(mm) 主筋3-D16(pt=1.40%),肋筋D5@120(pw=0.21%)			
	柱軸力	$\eta = N/(b \cdot D \cdot \sigma_B) = 0.125$			
**	表面粗さ	K=3(mm)			
按 合 面	あと施工アンカー	P _a =0.59% D10@120 (SD345) 有効長さ7da,カプセル式	P _a =0.26% D6@120 (SD345) 有効長さ7da,注入式		
補強	補 コンクリート 上部100mmグラウト充 強 下部800mmコンクリート		填保証強度40N/mm ² T設目標強度30N/mm ²		
壁	壁配筋	t=100, 縦横D6D10シン	t=100,縦横D6D10シングル@120(pw=0.43%)		
	スパイラル筋	4φ-D70@40	(pw=0.63%)		





Geometry of Test Specimen

および壁のせん断破壊とし、接合面に設けるアンカー筋 比を実験因子とした試験体数を2体とした。試験体の表面 粗さKをTable 8 に、使用材料の特性をTable 9 に示す。

実験は、柱コンクリート強度 σ_B に対する $\eta=0.125$ 相当 の柱軸力を導入し、試験体の柱頭から水平力を圧縮力で 加力した。加力履歴は、層間変形角 $R = \delta / h (\delta : m)$ 力 高さの水平変位,h:下部ベース天端からの加力高さ 900mm) で求められる目標所定値R=1/1000, 1/500, 1/250, 1/150, 1/100, 1/67, 1/50で各2サイクルずつ繰り返す正 負交番加力とし、最後はR=1/20付近まで変形させた。

Table 8 表面粗さK Roughness K

		単位:mm
試験体名	WJi-06	WJi-03
表面粗さ <i>K</i>	4.68	4.69

Table 9 材料特性一管

Idole > WINTHIE HE								
Material Properties 単位:N/mm ²								
ンクリート	圧縮強度	引張強度	ヤング係数					
• / / /	σ_B	σt	$Ec imes 10^3$					
柱,梁	18.6	1.89	19.5					
「部ベース	17.8	1.70	16.7					
補強壁	32.5	2.87	20.7					
:部グラウト	72.7	4.85	31.0					

	鉄笛	降伏強度	引張強度	ヤング係数
	39(1))	σ_y	σu	$E s \times 10^3$
	D13(柱主筋)	372	551	197
柱,梁 下部ベース	D16(梁主筋)	363	527	196
	D6(帯筋)	371	540	195
	D5(肋筋)	降伏強度 引張強度 ヤング σy σu Es 372 551 1 363 527 1 371 540 1 405 [※] 533 1 第) 375 553 1 第) 371 540 1 第) 371 540 1 第) 371 540 1 第) 1339 [※] 1603 1	188	
補強部分	D10(壁筋,アンカー筋)	375	553	196
	D6(壁筋,アンカー筋)	371	540	195
	φ4(スパイラル筋)	降伏強度 引張強度 ヤ. <i> の y <i> の u E</i> 372 551 363 527 371 540 405[※] 533 375 553 371 540 1339[※] 1603</i>	195	

4.2 実験結果

実験結果をTable 10 に、水平力Q-部材角R関係をFig. 18 に, 最終破壊状況をPhoto 5 示す。WJi-06では, 壁の 初せん断ひび割れは引張側壁脚部付近でQ=180kNに,壁 脚接合面の曲げひび割れは1/500で脚部全幅に生じた。 1/170では壁の対角に渡る大きなせん断破壊が発生し,耐 力が低下した。WJi-03でも、壁脚接合面の曲げひび割れ は1/500では脚部全幅に生じたが、1/250ではせん断ひび 割れが壁と引張側柱頭,および圧縮側柱脚で増加し, 1/150を最大耐力として、壁脚部にずれ破壊が生じた。そ の後は圧縮側柱脚部でパンチングシア破壊が生じ、繰り 返し加力とともにずれ変位が増大したが大きな荷重低下 を示さず、1/20まで変形させて加力を終了した。破壊モ ードは、WJi-06は壁のせん断破壊、WJi-03は壁脚接合面

Table 10 実験結果一覧 Test Results

出去.LN

	平位. M					
	計驗体		WJi-06		WJi-03	
	武 映 译	正加力	負加力	正加力	負加力	
実	最大耐力 Q_{max}	941	-799	902	-874	
験	(部材角R×10 ⁻³)	(5.78)	(-4.00)	(6.00)	(-6.67)	
徂	破壊モード	壁せん	断破壞	壁脚部接	合面破壞	
	一体壁せん断耐力 $_WQ_{su}(Q_{max}/計)$	495	(1.90)	495	(1.82)	
計	アンカーによる耐力 $_aQ_{su0}(Q_{max}/計)$	483	(1.95)	357	(2.53)	
角値	WJ接合部耐力 $Q_{juw0} (Q_{max}/計)$	903 (1.04)		751 (1.20)		
	0.5・ Q_{jw} による Q_{juw0} $(Q_{max}/計)$	579	(1.63)	503	(1.79)	

WQsu:文献¹⁾に準じた一体壁せん断耐力

 $_{a}Q_{su0} = Q_{ja} + pQc + \alpha Qc \quad Q_{ja}: 文献¹⁾に準じたアンカー強度×L区間の本数$ $Q_{juw0} = {}_{j}Q_{u} + pQc + \alpha Qc {}_{j}Qu$:WJ目粗し面せん断耐力で、式(8)×水平接合部全面積 pQc, αQc: 文献¹⁾に準じた柱パンチングシア耐力, 柱耐力



※0.2%オフセットによる降伏点。

Photo 5 最終破壊状況 Failure State of Specimens

壁せん断破壊



 Q_{max} : せん断耐力実験値。 σ_B : コンクリート強度。 p_{a} 、 σ_{ay} : あと施工アンカー筋比とその降伏強度。 Qc: 片側柱の文献¹⁾による曲げ終局強度時のせん 断力、または荒川 mean 式によるせん断終局強度 平均式のいずれか小さい方。pQc:もう一方の柱 の文献
¹⁾による柱頭パンチングシア耐力の平均式。 Aw:壁水平接合面全面積

Fig. 19 既往の実験値との比較 Comparison with past Results



Comparison between Test and Calculation Results ずれ破壊と柱脚パンチングシア破壊である。

あと施工アンカーによる増設壁の既往の実験^{4)~9)}の内 接合面ずれ破壊による実験結果と本実験結果について、 水平接合面の終局強度 $_{et_j}$ と、あと施工アンカー量 $p_a \cdot \sigma_{av}$ との関係を、 $\sqrt{\sigma_B}$ で除してFig. 19 に示す。既往の実験 は、本実験に用いた試験体とほぼ同形状(M/Qd)で、水 平接合面のアンカー筋比 P_a は0.2~1.48%、いずれも接着 系アンカーを用い、接合面はチッピングされた試験体で ある。実験値の水平接合部の終局強度 $_{et_j}$ は次式で、各計 算値は、Fig. 19 の下に示す方法によった。

 $e^{\tau_{f}=(Q_{max}-\alpha\cdot Q_{c}-pQ_{c})/Aw}$ (10) 図より,接合面ずれ破壊を起こしたWJi-03の $e^{\tau_{f}}$ は,同程 度の $(p_{a}\cdot\sigma_{ay})/\sqrt{\sigma_{B}}$ による既往の実験結果を上回り,WJ 目粗し接合の効果を確認できた。WJi-06では壁せん断破 壊が先行したため, $e^{\tau_{f}}$ の最大値は確認できないが,それ でも既往の実験結果を上回った。

4.3 WJ目粗し接合面せん断耐力式の適用性

補強後の架構のせん断耐力実験値Qmaxと,各種計算値 をアンカー筋比Paとの関係でFig. 20 に示す。計算式は, Table 10 の下に示す方法によった。ここで式(8)に基づく WJ接合面耐力iOuの計算では,壁水平内法全長L=1480mm をせん断抵抗に有効であるとした。文献¹⁾に基づく一体 壁せん断耐力wQsuに用いるコンクリート強度oBには、周 辺フレームを用いた。試験体の最大耐力は, 文献¹⁾に基 づくQ_{su}(=min(wQ_{su}, aQ_{su0}))の1.95~2.53倍となった。WJ接 合面破壊耐力Qiuvoは,壁水平内法全長Lを考慮しても, いずれの試験体も実験結果を安全側に評価した。内付け 補強壁におけるWJ接合面では,鉛直面圧が作用する影響 でかみ合い耐力が向上したと考えられる。試験体の最大 耐力を一体壁せん断耐力wQsuとWJ接合面耐力Qiuwoのい ずれか小さい値として評価した場合,本試験体のアンカ ー筋比の範囲ではいずれも一体壁せん断耐力wQsuが低く なり,破壊モードは壁せん断破壊と判定され,実験結果 を適切に評価できない。壁せん断破壊したWJi-06のQmax は、一体壁せん断耐力 $_WQ_{su}$ に対して $Q_{max}/_WQ_{su}=1.9$ の安 全率がある。よって試験体の破壊モードを適切に評価す るためには、一体壁せん断耐力 $_wQ_{su}$ と同程度の安全率を WJ接合面耐力 $_jQ_u$ にも考慮して Q_{juw0} を低減する必要があ る。WJi-03を接合面ずれ破壊と推定するためには $_jQ_u$ を 0.5倍程度に低減する必要があるが実験値を過小に評価 する。

5. まとめ

耐震補強工法で用いられる既存部と増設部の接合面に、 WJによる均質な目粗し面を施工し、あと施工アンカーと 合わせてせん断耐力を向上させる接合工法を開発した。

- 純せん断を受けるWJ目粗し接合面のかみ合いに よるせん断耐力τ_{max}は、アンカー筋の耐力と合わせて、 コンクリート強度σ_B、表面粗さKで得られる目粗しの 凹凸効果を定量的に加味して推定できた。
- 2) 外付け鉄骨ブレース補強工法,および内付けRC補 強壁工法の既存躯体との接合面にWJ目粗し工法を適 用することで,接合面のせん断耐力を向上できた。

謝辞

本研究の一部は,国立大学法人横浜国立大学との共同 研究であり,同学の田才晃教授に貴重なご意見を頂きま した。深く感謝いたします。

参考文献

- 建築防災協会:既存鉄筋コンクリート造建築物の耐 震改修設計指針 同解説,2001年版
- 建築防災協会:既存鉄筋コンクリート造建築物の外 側耐震補強マニュアルー枠付き鉄骨ブレースによる 補強-,2002年版
- 3) 増田安彦:ウォータージェットで目粗し処理をした 接合部を有する外付け補強架構の力学的性状、日本 建築学会大会学術講演梗概集,構造,pp903~904, 2012年9月
- 加藤大介:無開口後打耐震壁の耐力評価に関する研究,日本建築学会論文報告集第337号,pp.81~88, 昭和59年3月
- 5) 塩原等:既存鉄筋コンクリート建築物の耐震補強工 法に関する実験,第6回コンクリート工学年次講演会 論文集,pp.405~408,1984年
- 加藤大介:増設RC耐震壁の耐力と変形能の評価に関 する実験的研究(その1 実験概要),(その2 実 験結果),日本建築学会関東支部研究報告集,pp169 ~176,昭和57年度
- 7) 野口博:増設RC耐震壁の耐力と変形性能に与える樹脂アンカーのディテールの効果に関する実験的研究,日本建築学会大会学術講演梗概集,構造,pp2147~2150,昭和58年9月
- 8) 青山博之:既存鉄筋コンクリート建物の耐震補強工

法に関する研究(その1, その2), 日本建築学会大会学 術講演梗概集, 構造, pp81~84, 昭和60年10月

 9) 杉本敏和:実仕様による接着系アンカーを用いたRC 造増設耐震壁の実験的研究(その1,その2),日本建 築学会大会学術講演梗概集,構造,pp219~222,1999 年9月