— ◇技術紹介 Technical Report-

水素関連施設における耐爆設計のための シミュレーション技術 Simulation Technique for Explosion Resistant Design in Hydrogen Related Facilities

侑一	Yuichi Tabata
佳之	Yoshiyuki Ono
健次	Kenji Yonezawa
寛	Hiroshi Hirata

田畑

小野 米澤

平田

1. はじめに

近年,水素エネルギーは有望な次世代エネルギーとし て期待され,その利活用のため,高圧の水素タンク等を 取り扱う水素関連施設が増加している。水素関連施設の 安全設計において,水素が漏洩して万が一にも引火し爆 発した場合や,水素タンク等の高圧な圧力容器が破裂し た場合の,人体や周辺建物への影響を把握しておくこと は重要である。こうした現象を事前に予測し,設計に反 映する上で,数値シミュレーション技術は有効な手段と なり得るが,計算結果の妥当性を確認するための検証 データの取得が不可欠となる。しかしながら,検証デー タ取得のための実験は爆発を伴うため実施が容易でなく, かつ多大な費用を要するため,先行研究例が少ないのが 現状である。

筆者らはこれまでに水素関連施設の安全かつ合理的な 耐爆設計に向けた数値シミュレーション技術の構築を目 的とし、水素関連事故を想定した実験と数値シミュレー ション技術による実験の再現解析を実施してきた¹⁻⁴⁾。本 報では、これまでに実施した実験および数値シミュレー ション技術の概要と適用事例について紹介する。

2. 評価の方法

水素関連施設の耐爆設計では,主に以下の2点につい て検討が必要となる。

- 水素ガスの爆発および高圧容器破裂に起因した 衝撃波の圧力伝搬が構造物に及ぼす影響
- ② 水素タンク等の高圧容器の破裂に伴う破片の飛 散・衝突が構造物に及ぼす影響

水素ガスの爆発は、水素の急激な燃焼反応によるもの であるが、衝撃波を発生させない程度に反応が比較的緩 やかな爆燃(deflagration)と燃焼反応が極めて急激で衝撃 波の発生を伴う爆轟(detonation)とに分類される。爆轟に よる衝撃波の圧力の最大値は、爆燃で生じる気圧波(有限 振幅音波)による圧力に比べて 1 桁以上大きな値を示す ことが知られている ⁵⁾。また、高圧容器が破裂した場合 には、高圧で圧縮された水素が瞬時に大気中に解放され ることによって一気に膨張して衝撃波が生じ、それによ る圧力(衝撃圧力)が伝搬する。従って、施設の設計にあ たっては、水素爆轟および高圧容器破裂に伴う圧力伝搬 に対する安全性が求められる。Fig. 1 にここで述べた水



素関連施設の設計で想定すべき現象の概念図を示す。こ れらの現象について数値解析を用いて予測するためには, まず,圧縮流体解析により水素爆轟あるいは高圧容器破 裂の衝撃波の圧力伝搬を計算する。次に,得られた圧力 の時刻歴を外力に用いて,壁等の構造物の応答および損 傷状況を解析的に評価する。

一方で、高圧容器破裂時には、容器の一部が破片と なって非常に高速で飛散し、壁面に衝突・損傷すること も考えられるため、破片の衝突に対する安全性も考慮す る必要がある。高圧容器破裂に伴う破片の飛散速度は、 圧力容器の容量や破裂時の容器内圧力値等に依存する。 また、破片が衝突した場合の壁の損傷の程度は、飛散速 度だけでなく、破片の大きさや質量、衝突の仕方等によっ て大きく変わる。従って、こうした現象を予測するため には、まず、高圧容器の破裂・飛散現象を対象に解析を 実施して破片の飛散状況および飛散速度を把握し、次に 得られた結果を用いて、壁面への衝突解析を実施するこ とにより壁面の損傷状況を評価する。

3. 解析方法とその精度検証

3.1 水素爆発実験

爆風圧を受ける構造物に対するシミュレーション技術 の検証用データ取得のため、屋外での水素爆発実験を実施した¹⁾。本実験は、NEDOの委託研究の一環として実施したものである。Fig.2に実験レイアウトを示す。この 実験では、開放空間に水素と空気の混合気体(水素濃度 30%,体積37m³)を充填した水素テントとRC壁試験体 とを配置し,水素爆轟時の試験体の応答性状を測定した。 試験体は配筋量,壁厚,壁高さを変えたものを製作し, 受圧力や水平変位,加速度,損傷状況,地盤面の圧力等 を計測した。Photo1に実験時に撮影した爆発の瞬間を示 す。本実験により,3.2節で後述する爆風圧の伝搬特性と ともに,爆風圧を受ける独立RC壁の応答に関して,弾 性範囲から崩壊までの広範囲なデータが得られた。

3.2 再現解析による爆風・構造解析手法の精度検証

水素爆轟時の圧力伝搬および RC 壁の応答性状の予測 精度について検証するため、爆発実験を対象とした数値 解析を実施した。解析領域と圧力測定点の位置を Fig. 3 に示す。爆風解析は衝撃解析コード Autodyn2D を用い, z 軸を対称とする円筒座標系上での 2 次元の解析を行っ た²⁾。実験および解析で得られた地盤面の各測定点にお ける圧力の時刻歴波形の比較を Fig. 4 に示す。衝撃波の 到達時間,ピークの位置,ピーク値だけでなく,壁から 反射した衝撃波の影響についても実験結果を良好に再現 している。また,試験体中心の圧力に関しても,概ね対 応する結果が得られた。

次に、大林組が開発した非線形 FEM 解析ソフト FINAL®を用い、爆風圧を受ける RC 壁に対する動的応答 解析を実施した³⁾。Fig.5 に解析結果の一例として、応答 変位の時刻歴の比較を示す。壁の内部粘性減衰 0.1%とし、 ひずみ速度効果を考慮することにより、最大応答変位や 波形の振幅について、概ね実験と良好に対応する結果が 得られた。以上より、衝撃解析コード Autodyn、非線形 FEM 解析ソフト FINAL を用い、適切に条件設定を行う ことで、水素の爆轟実験により得られた衝撃波の圧力伝 搬特性、および爆風圧を受ける RC 壁の非線形応答性状 を精度良く再現できることが確認できた。

3.3 タンク破裂実験

次に,高圧容器破裂時の飛散物の挙動に関する検討に ついて解説する。高圧タンク破裂時のタンクの飛散挙動 の把握および検証用データ取得のため、タンク破裂実験



Layout of Hydrogen Gas Detonation Experiments

を行った。実験の概要を Fig. 6 に示す。耐爆チャンバー 内部に切れ込みを入れた鋼製タンクを配置し、ヘリウム ガスを加圧注入することでタンクを破裂させた。飛散し たタンクを高速度カメラで撮影し、その飛散速度を測定 するとともに、飛散方向下流側に鋼製壁を配置し、タン ク衝突時の壁の損傷状況を確認した。タンクの飛散状況 の一例を Photo 2 に示す。実験では、タンクの切込み深さ を変えることにより破裂圧の異なるケースを実施してお り、得られた飛散速度の最大値は 191.0m/s であった。





3.4 再現解析によるタンク破裂・衝突解析手法の精度 検証

タンク破裂後の破片の飛散および鋼製壁衝突後の損 傷状況の予測について検証するため、実験を対象とした 再現解析を実施した。タンクの飛散解析については、衝 撃解析コード Autodyn3D を用い、解析負荷低減のためタ ンク周辺のみモデル化した。タンク破裂解析の例を Fig. 7 に示す。適切な解析条件の設定が必要であるが、 タンクの飛散速度について概ね実験と整合する結果が 得られた。

次に、タンクの一部が高速で飛散し、鋼製壁に衝突し た際の壁の損傷に対する FEM 解析の再現精度を検証し た⁴⁾。解析モデルを Fig. 8 に示す。解析には非線形有限 要素プログラム Abaqus/Explicit 2017 を使用し、非常に高 速な衝突を対象としているため、ひずみ速度が鋼材強度 に与える影響も検討した。鋼製壁の損傷状況について、 実験と解析の比較結果を Fig. 9 に示す。鋼材強度のひず み速度への依存性を考慮することにより、非常に高速な 飛翔体の衝突現象を、解析によって精度よく再現できる ことが確認できた。

4. 適用事例

ここでは,第3章で検証した爆風・構造解析手法について,実際に適用した事例を示す。

4.1 RC 構造物を対象とした爆風・構造解析事例

水素関連施設において、水素爆発時の圧力伝搬特性お よびRC造構造物の損傷状況・応答特性を把握するため、 爆風解析と構造解析を連携させた検討を行った。爆風解 析について、解析モデルおよび計算格子を Fig. 10 に示 す。ここでは室中心において①高圧圧力容器 105MPa が 破裂、②濃度 30%の水素混合気体 55m³が爆轟の2パター ンを設定し、爆風の影響を低減させることを目的とした 爆風放散孔の効果について検証するため、屋根の有無を 変数とした解析を実施した。Fig. 11 に圧力容器破裂時の 壁面のインパルスの分布を示す。放散孔を設けない屋根 有のケースでは、反射の影響により、屋根無のケースに 比べてインパルスが顕著に増大した。

次に、爆風解析によって得られた衝撃圧力の時刻歴を 用いて、RC 造壁および屋根を対象とした動的非線形 FEM による時刻歴応答解析を実施した。ここでは、爆風 解析での解析変数に加え、壁厚を 500mm(配筋:D25@100 ダブル)と 300mm(D19@100 ダブル)の2ケース設定した。 また、計算において室を構成する壁および屋根躯体は積 層シェル要素で表現し、鉄筋は要素内の鉄筋層としてモ デル化している。Fig. 12 に圧力容器破裂ケースにおける 最大変位時の損傷状況を示す。放散孔を設けない屋根有 りの場合には、密室空間となることで衝撃圧力が増幅 し、屋根面が大きな損傷を受けた。



Outline of Tank Burst Tests



Photo 2 破裂による飛散開始直後のタンク Flight of Tank Fragment Immediately after Burst







Fig. 8 鋼製壁へのタンク衝突解析のモデル概要 Model for Collision and Damage Simulation



Fig. 9 鋼製壁の損傷状況 (実験(左)および解析(右)) Fracture of Steel Walls



4.2 鉄扉への飛翔体衝突解析事例

高圧容器を扱う工場等では、容器破裂に起因する鉄扉 や構造壁に対する飛翔体(容器の破片等)の衝突が懸念さ れ、これらに対する安全設計を行う必要がある。そこで、 鉄扉への飛翔体高速衝突時の損傷状況について検討する ため、FEM 解析を実施した。解析モデルを Fig. 13 に示 す。解析では、厚さ 12mm の SS400 鋼板 2 枚を下地材 (194*150*6*9@300mm)で接合した鉄扉(SS400)に、鋼製圧 力容器の半分(SS400,質量 35kg)が 350m/s の速さで衝突 する場合を想定した。解析変数として、水平下地材が無 いケース T1 と、水平下地を追加したケース T2 を設定し た。Fig. 14 に鉄扉の破壊状況を示す。水平下地が無い場 合(T1) は、圧力容器が鉄扉を貫通して口金部が破断し、 飛散した状況が確認できる。一方、水平下地が有る場合 (T2) は、鉄扉に大きな変形が生じるが、圧力容器が鉄扉 を貫通せず完全に静止した。

5. おわりに

本報では、水素関連施設の安全設計を目的として実施







(a) II (水平下地無し) (b) I2 (水平下地有り) Fig. 14 破壊状況:相当塑性ひずみ分布 Fracture Status: Distributions of Equivalent Plastic Strain

した,検証用データ取得のための実験および解析技術に ついて紹介した。解析技術を適切に組み合わせることで, 水素爆発や高圧容器破裂に伴う構造物への影響を精度よ く評価できることが確認された。今後は,水素関連施設 の設計に活用していく予定である。

参考文献

- 米澤健次他:水素爆風圧を受けるRC壁の応答性状に 関する実験的研究、大林組技術研究所報、No.69, 2005
- 2) 小野佳之他:水素爆風圧の伝搬特性に関する数値シ ミュレーション,大林組技術研究所報, No.70, 2006
- 3) 米澤健次:水素爆風圧を受けるRC壁の応答性状に対 する動的非線形FEM解析,日本建築学会構造系論文 集,第608号,pp.127-133,2006
- 4) 平田寛他:水素タンク破裂による飛翔体と鋼製壁の 高速衝突シミュレーション、大林組技術研究所報、 No.85, 2021
- 5) 新エネルギー・産業技術総合開発機構: 平成13年度成 果報告書NEDO-WE-NET-0102